



Número de registo: DAP 013:2022



ROLOS DE AGLOMERADO DE CORTIÇA (UNDERLAY)

Data de emissão: 25/10/2022

Data de validade: 24/10/2027

SEDACOR – Sociedade Exportadora de Artigos de Cortiça, Lda.



Índice


| | |
|---|-----------|
| 1. INFORMAÇÕES GERAIS | 1 |
| 1.1. SISTEMA DE REGISTO DAPHABITAT | 1 |
| 1.2. PROPRIETÁRIO | 1 |
| 1.3. INFORMAÇÕES SOBRE A DAP | 2 |
| 1.4. DEMONSTRAÇÃO DE VERIFICAÇÃO | 2 |
| 1.5. REGISTO DA DAP | 2 |
| 1.6. RCP DE REFERÊNCIA | 3 |
| 1.7. INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO/ CLASSE DE PRODUTO | 4 |
| 2. DESEMPENHO AMBIENTAL DO PRODUTO | 7 |
| 2.1. REGRAS DE CÁLCULO DA ACV | 7 |
| 2.1.1. DIAGRAMA DE FLUXOS DE ENTRADA E SAÍDA DOS PROCESSOS | 8 |
| 2.1.2. DESCRIÇÃO DA FRONTEIRA DO SISTEMA | 9 |
| 2.2. PARÂMETROS QUE DESCREVEM OS POTENCIAIS IMPACTES AMBIENTAIS | 13 |
| 2.3. PARÂMETROS QUE DESCREVEM A UTILIZAÇÃO DE RECURSOS | 14 |
| 2.4. OUTRAS INFORMAÇÕES AMBIENTAIS QUE DESCREVEM DIFERENTES CATEGORIAS DE RESÍDUOS | 15 |
| 2.5. OUTRAS INFORMAÇÕES AMBIENTAIS QUE DESCREVEM OS FLUXOS DE SAÍDA | 16 |
| 3. INFORMAÇÃO TÉCNICA ADICIONAL E CENÁRIOS | 17 |
| 3.1. INFORMAÇÃO AMBIENTAL ADICIONAL RELATIVA À LIBERTAÇÃO DE SUBSTÂNCIAS PERIGOSAS PARA O AR INTERIOR, SOLO E ÁGUA DURANTE A ETAPA DE UTILIZAÇÃO | 17 |
| 3.2. CERTIFICAÇÕES | 17 |
| 3.3. GESTÃO EM FIM-DE-VIDA | 17 |
| REFERÊNCIAS | 19 |

1. INFORMAÇÕES GERAIS

1.1. Sistema de registo DAPHabitat

| | | |
|---|---|---|
| Identificação do operador do programa: | Associação Plataforma para a Construção Sustentável www.centrohabitat.net centrohabitat@centrohabitat.net |  Plataforma para a Construção Sustentável |
| Localização: | Departamento Engenharia Civil Universidade de Aveiro 3810-193 Aveiro | |
| Endereço eletrónico: | deptecnico@centrohabitat.net | |
| Contacto telefónico: | (+351) 234 401 576 | |
| Website: | www.daphabitat.pt | |
| Logótipo: |  | |



1.2. Proprietário

| | | |
|---|--|--|
| Nome do proprietário: | Sedacor – Sociedade Exportadora de Artigos de Cortiça, Lda. | |
| Local de produção - Localização: | São Paio de Oleiros; Rio Meão e Ponte de Sôr | |
| Localização (sede): | São Paio de Oleiros | |
| Contacto telefónico: | 227470590 | |
| Endereço eletrónico: | sedacor@sedacor.com ; isabel.carvalho@sedacor.com | |
| Website: | https://www.jpscorkgroup.com/ | |
| Logótipo: |  | |
| Informação sobre Sistemas de Gestão aplicados: | Certificação FSC® | |
| Aspetos específicos relativos à produção: | CAE 16294 – Fabricação de rolhas de cortiça CAE 16295 – Fabricação de outros produtos de cortiça | |
| Política ambiental da organização: | <p>Proteger o Ambiente, através da prevenção da poluição, do uso sustentável dos recursos e da minimização dos impactes ambientais resultantes da atividade numa perspetiva do ciclo de vida dos produtos fabricados, com vista à melhoria contínua do desempenho ambiental.</p> <p>Promover a economia circular, através da reciclagem de desperdícios industriais derivados de cortiça e da incorporação dos mesmos em novos produtos.</p> <p>Cumprir com a legislação e regulamentos aplicáveis, bem como com outros requisitos assumidos pela organização.</p> | |


1.3. Informações sobre a DAP

| | |
|--|--|
| Autores: |  citeve Centro Tecnológico das Indústrias têxteis e do Vestuário de Portugal - CITEVE |
| Contacto dos autores: | Rua Fernando Mesquita, nº 2785, 4760-034 Vila Nova de Famalicão T: + 351 252 300300 F. + 351 252 300317 Website: www.citeve.pt E-mail: lrmos@citeve.pt ; ecoelho@citeve.pt |
| Data de emissão: | 25/10/2022 |
| Data de registo: | 31/10/2022 |
| Número de registo: | DAP 013:2022 |
| Válido até: | 24/10/2027 |
| Representatividade da DAP (local, produtor, grupo de produtores): | DAP do berço ao portão, de um (1) produto, produzido em três (3) unidades industriais, pertencente a um (1) único produtor (Sedacor - Sociedade Exportadora de Artigos de Cortiça, Lda.). |
| Onde consultar material explicativo sobre produto: | https://www.jpscorkgroup.com/ |
| Tipo de DAP: | DAP do berço ao portão |

1.4. Demonstração de verificação

| | |
|---|--|
| Verificação externa independente, de acordo com as normas NP ISO 14025:2009 e EN 15804:2012+A1:2013 | |
| Organismo de Certificação | Verificador |
|  |  |
| (CERTIF – Associação para a Certificação) | (Ricardo Mateus) |

1.5. Registo da DAP

| |
|---|
| <p>Operador de Programa de registo</p>  |
| (Plataforma para a Construção Sustentável) |

1.6. RCP de referência

| | |
|--|--|
| Nome: | RCP: Modelo Base para Produtos e Serviços de Construção |
| Data de emissão: | 19-01-2016 |
| Número de registo na base de dados: | RCP-mb001 |
| Versão: | Versão 2.1 de novembro de 2020 |
| Identificação e contacto do(s) coordenador(es): | José Dinis Silvestre jose.silvestre@tecnico.ulisboa.pt Luís Arroja arroja@ua.pt Marisa Almeida marisa@ctcv.pt |
| Identificação e contacto dos autores: | Ana Cláudia Dias António Baio Dias Cristina Rocha Fausto Freire Helena Gervásio José Dinis Silvestre Luís Arroja Marisa Almeida Paula Duarte Ricardo Mateus Victor Ferreira |
| Composição do painel sectorial: | N/A |
| Período de consulta: | 18/11/2015 a 18/01/2016 |
| Válido até: | Janeiro de 2022 |

1.7. Informações sobre o produto/ classe de produto


| Identificação do produto: | Rolos de Aglomerado de Cortiça (Underlays) com densidade média de 220 kg/m ³ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|---|------------|------|-------|------|-------|------|------|------|------|------|--------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----------------|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Ilustração do produto: |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Breve descrição do produto: | <ul style="list-style-type: none"> • Produto natural, reciclável, proveniente de uma matéria-prima renovável; • Bom isolamento térmico e acústico, reduzindo propagação a sons, ruídos de impacto e consumo de energia; • Alta durabilidade e excelente estabilidade dimensional mesmo quando sujeito a variações de temperatura; • Anti-estático e hipoalergénico. <p>Nesta DAP são indicados os resultados para 1 m² de produto com densidade de 220 kg/m³ e espessura de 2,0 mm. Uma vez que o processo produtivo de várias referências de Underlays é o mesmo, é possível utilizar os resultados desta DAP para várias referências de Underlays com diferentes densidades e espessuras utilizando os fatores de conversão indicados na tabela 1.</p> <p>Tabela 1 – Fatores de conversão a aplicar aos resultados da DAP para diferentes densidades e espessuras</p> <table border="1" data-bbox="539 1265 1356 1825"> <thead> <tr> <th>Referência</th> <th>12AS</th> <th>12PL</th> <th>15BS</th> <th>15KBS</th> <th>15MS</th> <th>25MS</th> <th>51AS</th> <th>51PL</th> <th>52PL</th> </tr> <tr> <th>Densidade (kg/m³)</th> <th>180</th> <th>220</th> <th>200</th> <th>220</th> <th>220</th> <th>200</th> <th>200</th> <th>230</th> <th>220</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="16">Espessuras (mm)</td> <td>0,8</td> <td>0,33</td> <td>0,40</td> <td>0,36</td> <td>0,40</td> <td>0,40</td> <td>0,36</td> <td>0,36</td> <td>0,42</td> <td>0,40</td> </tr> <tr> <td>1,0</td> <td>0,41</td> <td>0,50</td> <td>0,45</td> <td>0,50</td> <td>0,50</td> <td>0,45</td> <td>0,45</td> <td>0,52</td> <td>0,50</td> </tr> <tr> <td>1,2</td> <td>0,49</td> <td>0,60</td> <td>0,55</td> <td>0,60</td> <td>0,60</td> <td>0,55</td> <td>0,55</td> <td>0,63</td> <td>0,60</td> </tr> <tr> <td>1,5</td> <td>0,61</td> <td>0,75</td> <td>0,68</td> <td>0,75</td> <td>0,75</td> <td>0,68</td> <td>0,68</td> <td>0,78</td> <td>0,75</td> </tr> <tr> <td>1,6</td> <td>0,65</td> <td>0,80</td> <td>0,73</td> <td>0,80</td> <td>0,80</td> <td>0,73</td> <td>0,73</td> <td>0,84</td> <td>0,80</td> </tr> <tr> <td>1,8</td> <td>0,74</td> <td>0,90</td> <td>0,82</td> <td>0,90</td> <td>0,90</td> <td>0,82</td> <td>0,82</td> <td>0,94</td> <td>0,90</td> </tr> <tr> <td>2,0</td> <td>0,82</td> <td>1,00</td> <td>0,91</td> <td>1,00</td> <td>1,00</td> <td>0,91</td> <td>0,91</td> <td>1,05</td> <td>1,00</td> </tr> <tr> <td>2,7</td> <td>1,10</td> <td>1,35</td> <td>1,23</td> <td>1,35</td> <td>1,35</td> <td>1,23</td> <td>1,23</td> <td>1,41</td> <td>1,35</td> </tr> <tr> <td>3,0</td> <td>1,23</td> <td>1,50</td> <td>1,36</td> <td>1,50</td> <td>1,50</td> <td>1,36</td> <td>1,36</td> <td>1,57</td> <td>1,50</td> </tr> <tr> <td>4,0</td> <td>1,64</td> <td>2,00</td> <td>1,82</td> <td>2,00</td> <td>2,00</td> <td>1,82</td> <td>1,82</td> <td>2,09</td> <td>2,00</td> </tr> <tr> <td>5,0</td> <td>2,05</td> <td>2,50</td> <td>2,27</td> <td>2,50</td> <td>2,50</td> <td>2,27</td> <td>2,27</td> <td>2,61</td> <td>2,50</td> </tr> <tr> <td>5,5</td> <td>2,25</td> <td>2,75</td> <td>2,50</td> <td>2,75</td> <td>2,75</td> <td>2,50</td> <td>2,50</td> <td>2,88</td> <td>2,75</td> </tr> <tr> <td>5,8</td> <td>2,37</td> <td>2,90</td> <td>2,64</td> <td>2,90</td> <td>2,90</td> <td>2,64</td> <td>2,64</td> <td>3,03</td> <td>2,90</td> </tr> <tr> <td>6,0</td> <td>2,45</td> <td>3,00</td> <td>2,73</td> <td>3,00</td> <td>3,00</td> <td>2,73</td> <td>2,73</td> <td>3,14</td> <td>3,00</td> </tr> <tr> <td>8,0</td> <td>3,27</td> <td>4,00</td> <td>3,64</td> <td>4,00</td> <td>4,00</td> <td>3,64</td> <td>3,64</td> <td>4,18</td> <td>4,00</td> </tr> <tr> <td>9,5</td> <td>3,89</td> <td>4,75</td> <td>4,32</td> <td>4,75</td> <td>4,75</td> <td>4,32</td> <td>4,32</td> <td>4,97</td> <td>4,75</td> </tr> <tr> <td>10,0</td> <td>4,09</td> <td>5,00</td> <td>4,55</td> <td>5,00</td> <td>5,00</td> <td>4,55</td> <td>4,55</td> <td>5,23</td> <td>5,00</td> </tr> </tbody> </table> | Referência | 12AS | 12PL | 15BS | 15KBS | 15MS | 25MS | 51AS | 51PL | 52PL | Densidade (kg/m ³) | 180 | 220 | 200 | 220 | 220 | 200 | 200 | 230 | 220 | Espessuras (mm) | 0,8 | 0,33 | 0,40 | 0,36 | 0,40 | 0,40 | 0,36 | 0,36 | 0,42 | 0,40 | 1,0 | 0,41 | 0,50 | 0,45 | 0,50 | 0,50 | 0,45 | 0,45 | 0,52 | 0,50 | 1,2 | 0,49 | 0,60 | 0,55 | 0,60 | 0,60 | 0,55 | 0,55 | 0,63 | 0,60 | 1,5 | 0,61 | 0,75 | 0,68 | 0,75 | 0,75 | 0,68 | 0,68 | 0,78 | 0,75 | 1,6 | 0,65 | 0,80 | 0,73 | 0,80 | 0,80 | 0,73 | 0,73 | 0,84 | 0,80 | 1,8 | 0,74 | 0,90 | 0,82 | 0,90 | 0,90 | 0,82 | 0,82 | 0,94 | 0,90 | 2,0 | 0,82 | 1,00 | 0,91 | 1,00 | 1,00 | 0,91 | 0,91 | 1,05 | 1,00 | 2,7 | 1,10 | 1,35 | 1,23 | 1,35 | 1,35 | 1,23 | 1,23 | 1,41 | 1,35 | 3,0 | 1,23 | 1,50 | 1,36 | 1,50 | 1,50 | 1,36 | 1,36 | 1,57 | 1,50 | 4,0 | 1,64 | 2,00 | 1,82 | 2,00 | 2,00 | 1,82 | 1,82 | 2,09 | 2,00 | 5,0 | 2,05 | 2,50 | 2,27 | 2,50 | 2,50 | 2,27 | 2,27 | 2,61 | 2,50 | 5,5 | 2,25 | 2,75 | 2,50 | 2,75 | 2,75 | 2,50 | 2,50 | 2,88 | 2,75 | 5,8 | 2,37 | 2,90 | 2,64 | 2,90 | 2,90 | 2,64 | 2,64 | 3,03 | 2,90 | 6,0 | 2,45 | 3,00 | 2,73 | 3,00 | 3,00 | 2,73 | 2,73 | 3,14 | 3,00 | 8,0 | 3,27 | 4,00 | 3,64 | 4,00 | 4,00 | 3,64 | 3,64 | 4,18 | 4,00 | 9,5 | 3,89 | 4,75 | 4,32 | 4,75 | 4,75 | 4,32 | 4,32 | 4,97 | 4,75 | 10,0 | 4,09 | 5,00 | 4,55 | 5,00 | 5,00 | 4,55 | 4,55 | 5,23 | 5,00 |
| Referência | 12AS | 12PL | 15BS | 15KBS | 15MS | 25MS | 51AS | 51PL | 52PL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Densidade (kg/m ³) | 180 | 220 | 200 | 220 | 220 | 200 | 200 | 230 | 220 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Espessuras (mm) | 0,8 | 0,33 | 0,40 | 0,36 | 0,40 | 0,40 | 0,36 | 0,36 | 0,42 | 0,40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 1,0 | 0,41 | 0,50 | 0,45 | 0,50 | 0,50 | 0,45 | 0,45 | 0,52 | 0,50 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 1,2 | 0,49 | 0,60 | 0,55 | 0,60 | 0,60 | 0,55 | 0,55 | 0,63 | 0,60 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 1,5 | 0,61 | 0,75 | 0,68 | 0,75 | 0,75 | 0,68 | 0,68 | 0,78 | 0,75 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 1,6 | 0,65 | 0,80 | 0,73 | 0,80 | 0,80 | 0,73 | 0,73 | 0,84 | 0,80 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 1,8 | 0,74 | 0,90 | 0,82 | 0,90 | 0,90 | 0,82 | 0,82 | 0,94 | 0,90 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 2,0 | 0,82 | 1,00 | 0,91 | 1,00 | 1,00 | 0,91 | 0,91 | 1,05 | 1,00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 2,7 | 1,10 | 1,35 | 1,23 | 1,35 | 1,35 | 1,23 | 1,23 | 1,41 | 1,35 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 3,0 | 1,23 | 1,50 | 1,36 | 1,50 | 1,50 | 1,36 | 1,36 | 1,57 | 1,50 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 4,0 | 1,64 | 2,00 | 1,82 | 2,00 | 2,00 | 1,82 | 1,82 | 2,09 | 2,00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 5,0 | 2,05 | 2,50 | 2,27 | 2,50 | 2,50 | 2,27 | 2,27 | 2,61 | 2,50 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 5,5 | 2,25 | 2,75 | 2,50 | 2,75 | 2,75 | 2,50 | 2,50 | 2,88 | 2,75 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 5,8 | 2,37 | 2,90 | 2,64 | 2,90 | 2,90 | 2,64 | 2,64 | 3,03 | 2,90 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 6,0 | 2,45 | 3,00 | 2,73 | 3,00 | 3,00 | 2,73 | 2,73 | 3,14 | 3,00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 8,0 | 3,27 | 4,00 | 3,64 | 4,00 | 4,00 | 3,64 | 3,64 | 4,18 | 4,00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 9,5 | 3,89 | 4,75 | 4,32 | 4,75 | 4,75 | 4,32 | 4,32 | 4,97 | 4,75 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10,0 | 4,09 | 5,00 | 4,55 | 5,00 | 5,00 | 4,55 | 4,55 | 5,23 | 5,00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Principais características técnicas do produto: | Nas tabelas 2, 3 e 4 apresentam-se as principais características técnicas dos rolos de aglomerado de cortiça (valores médios ou para a referência mais vendida - refª 15MS) de acordo com as normas EN 12103:1999 e EN 16354:2018. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Tabela 2: Características técnicas do produto de acordo com a norma EN 12103:1999

| Características (EN 12103:1999) | Valor declarado | Procedimento de teste |
|--|--|-----------------------|
| Resistência Térmica ¹ | 2 mm – 0.04 m ² .K/W 4 mm – 0.08 m ² .K/W 6 mm – 0.12 m ² .K/W | ISO 8302 |
| Condutibilidade Térmica ¹ | 0.049W/m.k | ISO 8302 |
| Granulometria | 0,5-5 mm | NP ISO 2030 |
| Espessura | 1 a 12 ± 0.2 mm | EN 428 |
| Densidade | 180 – 240 Kg/m | EN 672 |
| Compressão | 20 – 40% | NP ISO 7322 |
| Recuperação | ≥ 65% | NP ISO 7322 |
| Tensão de rutura à tração | ≥ 200 kPa | NP ISO 7322 |
| Flexibilidade | Fator 5: Passa | EN 435/A |
| Redução Ruído de impacto | 17dB (valor indicativo para espessuras de 2 a 4 mm) 18dB (valor indicativo para espessuras de 5 a 6 mm) | ISO 140-8 |
| Coefficiente de absorção sonora ¹ | 0.05 (valor indicativo para espessuras de 2 a 4 mm) | EN ISO 11654 |
| Resistência ao fogo | Classe E – A cortiça é um inibidor do fogo que não propaga e não liberta gases tóxicos em combustão | EN 13501-1 |

Tabela 3: Características técnicas do produto de acordo com a norma EN 16354:2018 (valores correspondentes às referências de underlay)

| Referência | Densidade (kg/m ³) |
|------------|--------------------------------|
| 12AS | 160-200 |
| 12PL | 200-240 |
| 15BS | 180-220 |
| 15KBS | 200-240 |
| 15MS | 200-240 |
| 25MS | 180-220 |
| 51AS | 180-220 |
| 51PL | 210-250 |
| 52PL | 180-220 |

¹ Valores da referência 15MS



Tabela 4: Características técnicas do produto de acordo com a norma EN 16354:2018 (valores correspondentes à referência 15MS)

| Características (EN 16354:2018) | Valor declarado | Classe |
|---------------------------------|-----------------|--------|
| Adaptabilidade Pontual (PC) | ≥1.2 mm | PC2 |
| Resistência à compressão (CS) | ≥200 kPa | CS3 |
| Deformação por compressão (CC) | ≥50 kPa | CC3 |
| Carga Dinâmica (DL) | ≥250.000 ciclos | DL3 |

| | |
|--|---|
| Descrição da aplicação do produto: | Os Underlays de cortiça são utilizados como camada intermédia entre o piso e o revestimento de pavimento, principalmente na instalação de pisos flutuantes, uma vez que apresentam bom isolamento térmico e acústico, reduzindo a propagação de ruídos de impacto e o consumo de energia. Apresentam ainda alta durabilidade e excelente estabilidade dimensional, mesmo quando sujeitos a variações de temperatura. São preferencialmente utilizados nos setores residencial e do comércio e serviços. |
| Vida útil de referência: | Não especificada |
| Colocação no mercado/ Regras de aplicação no mercado/ Normas técnicas do produto: | Normas técnicas do produto: <ul style="list-style-type: none">• EN 12103:1999 - revestimentos de pisos resilientes; forros de aglomerado de cortiça; especificações.• EN 16354:2018 – revestimentos laminados de pavimentos. Underlays. Especificações, requisitos e métodos de teste. |
| Controlo de qualidade: | O sistema de gestão da qualidade existente não está formalizado. No entanto, os produtos são sujeitos a controlo de qualidade de acordo com as normas técnicas do produto. |
| Condições especiais de entrega: | Os rolos de aglomerado de cortiça (Underlay) apresentam uma espessura variável entre 1 mm e 12 mm (as espessuras mais comuns são 2,4 e 6 mm). Rolos comercializados com um máximo de largura 1 metro e variável. São geralmente embalados individualmente em plástico (LDPE). São colocados em paletes de madeira e tampos de cartão, e as paletes são embaladas com plástico (LDPE). De acordo com os requisitos do cliente, os rolos podem ser fornecidos com outras dimensões ou podem ser embaladas em cartão ao invés de LDPE e com etiqueta/folheto em papel. |
| Componentes e substâncias a declarar: | N/A |
| Histórico de estudos de ACV: | Não existem estudos anteriores. |

2. DESEMPENHO AMBIENTAL DO PRODUTO

2.1. Regras de cálculo da ACV

| | |
|--|---|
| Unidade declarada: | Um metro quadrado (1 m ²) de rolos de aglomerado de cortiça (Underlay) com uma densidade média de 220 kg/m ³ e com uma espessura de 2,0 mm |
| Unidade funcional: | N/A |
| Fronteira do sistema: | Esta é uma DAP do “berço ao portão”, relativa a dados de 2020, último ano com dados completos e representativos à data de início do estudo. A fronteira engloba todas as etapas desde a produção da cortiça até ao produto à porta da fábrica pronto a enviar. |
| Critérios de exclusão: | <p>Sendo esta uma DAP do berço ao portão, os módulos A4 e A5, bem como as etapas B, C e D do ciclo de vida, previstas na norma EN15804:2012+A1:2013, não foram consideradas neste estudo. Adicionalmente, não se consideraram as etapas de construção das infraestruturas necessárias à produção dos materiais utilizados e ao transporte das desses materiais.</p> <p>No respeitante aos módulos A1, A2 e A3, englobaram-se todos os consumos de recursos e emissões conhecidos, associados à produção dos rolos de aglomerado de cortiça. Os consumos de água não associados ao processo produtivo, nomeadamente os consumos de água das instalações sanitárias e emissão de efluentes domésticos não foram considerados, bem como o consumo de consumíveis de escritório utilizados nas instalações onde se realiza a produção do produto em estudo.</p> |
| Pressupostos e limitações | <p>Esta DAP representa as referências de Underlay identificadas acima e produzidas nas instalações da Sedacor, podendo estes apresentar diferentes densidades, espessuras e percentagens de cola aglomerante.</p> <p>Para os processos sobre os quais o produtor não têm influência ou informações específicas, como a extração de matérias-primas, foram utilizados dados genéricos das bases de dados ecoinvent v3.7.1 e GaBi (Sphera).</p> |
| Qualidade e outras características sobre a informação utilizada na ACV: | Conforme indicado na norma EN 15804:2012+A1:2013, os dados utilizados para o inventário do ciclo de vida foram, para os processos controlados pela empresa Sedacor, dados específicos do processo produtivo das instalações em que ocorre a transformação da matéria prima em produto final, do ano de 2020, que se considera representativo da situação normal de funcionamento da empresa. Adicionalmente, foram utilizados dados secundários provenientes das bases de dados para ACV mais utilizadas e credíveis – Sphera (GaBi) e ecoinvent v3.7.1, para os processos a montante (extração e produção das matérias primas, produção de eletricidade e combustíveis, produção dos produtos químicos, entre outros) e a jusante (processamento e deposição dos resíduos gerados) do processo produtivo da empresa. Os critérios de qualidade previstos na norma EN 15804:2012+A1:2013 para os dados primários e secundários foram respeitados nomeadamente na cobertura temporal dos mesmos. |
| Regras de alocação: | O produto rolos de aglomerado de cortiça tem um processo produtivo que passa por três instalações industriais, cada uma realizando uma etapa de produção diferente. Sempre que possível, o fluxo produtivo do produto em estudo foi isolado dos restantes fluxos produtivos realizados nas mesmas instalações. Sempre que tal não foi possível, realizou-se alocação mássica tendo em conta as produções dos diferentes produtos produzidos nas instalações/secções. |
| Comparabilidade: | As DAP de produtos e serviços de construção não são comparáveis caso não sejam produzidas de acordo com a EN 15804 e a EN 15942 e de acordo com as condições de comparabilidade determinadas pela ISO 14025. |

2.1.1. Diagrama de fluxos de entrada e saída dos processos

O fluxo produtivo para a obtenção do produto rolos de aglomerado de cortiça começa com a produção e extração da cortiça necessária, a que se segue o transporte para as instalações industriais da empresa onde a matéria prima é transformado no produto final. O fluxo produtivo está representado no esquema da Figura 1.

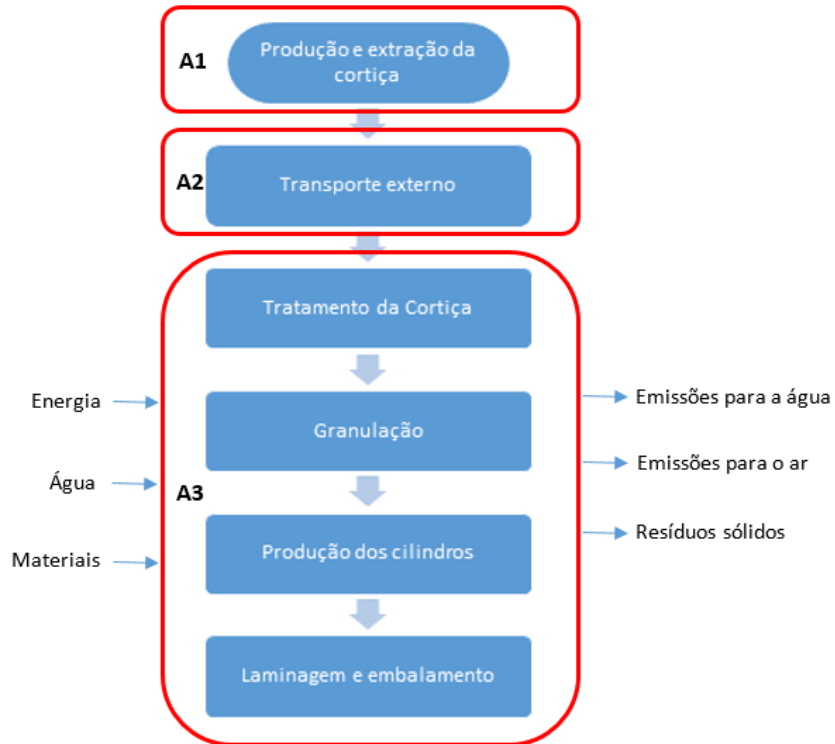


Figura 1: – Diagrama geral de produção dos rolos de aglomerado de cortiça

2.1.2. Descrição da fronteira do sistema

(✓= incluído; *= módulo não declarado)

| ETAPA DE PRODUÇÃO | | | ETAPA DE CONSTRUÇÃO | | ETAPA DE UTILIZAÇÃO | | | | | | | ETAPA DE FIM DE VIDA | | | | BENEFÍCIOS E CARGAS AMBIENTAIS PARA ALÉM DA FRONTEIRA DO SISTEMA | |
|---|------------|----------|---------------------|-------------------------------------|---------------------|------------|-----------|--------------|--------------|------------------------------|---------------------------|---------------------------|------------|---------------------------|------------------|--|----|
| Extração e processamento de matérias-primas | Transporte | Produção | Transporte | Processo de construção e instalação | Utilização | Manutenção | Reparação | Substituição | Reabilitação | Uso de energia (operacional) | Uso de água (operacional) | Desconstrução e demolição | Transporte | Processamento de resíduos | Eliminação final | Potencial de reutilização, reciclagem e valorização | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | A1 |
| ✓ | ✓ | ✓ | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * |

A produção e extração da cortiça, módulo A1, é um processo que ocorre a montante da Sedacor, que a empresa não controla, pelo que os impactos ambientais associados a esta fase do processo são baseados em séries de dados disponíveis em base de dados, sendo que para o caso em questão a base de dados utilizadas foi o *ecoinvent* (versão 3.7.1).

O transporte da cortiça para as instalações da Sedacor, módulo A2, é um processo que ocorre também a montante da empresa e que não é controlado por esta. Os dados utilizados para determinar os impactos ambientais desta fase do processo produtivo são também dados secundários provenientes de bases de dados, neste caso a base de dados *Professional* do *software* de ACV GaBi, propriedade da Sphera.

Após o transporte da matéria prima para a instalações da Sedacor dá-se início o processo de produção dos rolos de aglomerado de cortiça, módulo A3.

A primeira etapa do processo é o tratamento da cortiça, que consiste em colocar as pranchas de cortiça, refugos e bocados imersos em água em ebulição, com objetivo de extrair substâncias hidrossolúveis, aumentar a espessura e a sua elasticidade. Esta etapa é realizada na instalação Sedacor III que se situa em Ponte de Sor. Durante esta etapa, é consumida energia elétrica, biomassa para aquecimento da água até ao ponto de ebulição, tanto de forma direta (queima direta de lenha no próprio equipamento) como de forma indireta (utilização de pó de cortiça para produção de vapor na caldeira da empresa). Em termos de utilização de recursos é também utilizada água proveniente de um furo que a empresa possui. Relativamente a emissões geradas, destaca-se a emissão de efluentes líquidos com alguma carga orgânica. Estes efluentes líquidos sofrem um pré-tratamento na EPTAR da empresa onde são consumidos produtos químicos. Existem também emissões atmosféricas provenientes da queima do pó de cortiça na caldeira da empresa. Esta fase do processo gera também resíduos, nomeadamente lamas produzidas na EPTAR da empresa. Na figura 2 é apresentado o fluxograma do processo de tratamento da cortiça, bem com a indicação qualitativa dos principais recursos consumidos e emissões geradas.

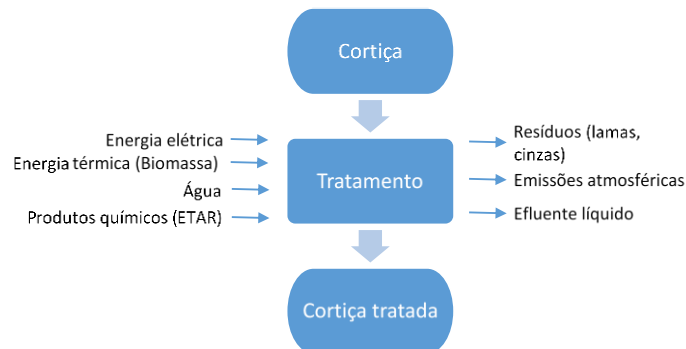


Figura 2 – Fluxograma produtivo do processo de tratamento da cortiça

Após o tratamento da cortiça, esta segue para as instalações da Sedacor II, onde são efetuados os processos de granulação e produção dos cilindros. O transporte entre as duas instalações está considerado no módulo A2, uma vez que se trata de transporte externo à empresa. Cada um destes processos está subdividido em diversas etapas. Na figura 3 é apresentado o fluxograma do processo de granulação bem com a indicação qualitativa dos principais recursos consumidos e emissões geradas. Segue a descrição resumida de cada uma das etapas:

- **Trituração:** A aparta rececionada (apara de broca, aparta especial, refugos e bocados) é triturada num moinho de destroçador.
- **Secagem:** O triturado passa depois para o secador, para a redução do teor de humidade
- **Separação Granulométrica (peneiro vibratório):** Os triturados de diferentes dimensões são peneirados num peneiro vibratório
- **Moagem:** os triturados são sujeitos a moagem em moinhos
- **Secagem:** o triturado passa depois para o secador, para a redução do teor de humidade
- **Seleção granulométrica (em Rotex):** o granulado é classificado por meio de peneiras (segundo a espessura)
- **Separação densimétrica:** o granulado é classificado por meio de mesas densimétricas (por peso específico)
- **Secagem:** O granulado passa depois para o secador, para a redução do teor de humidade

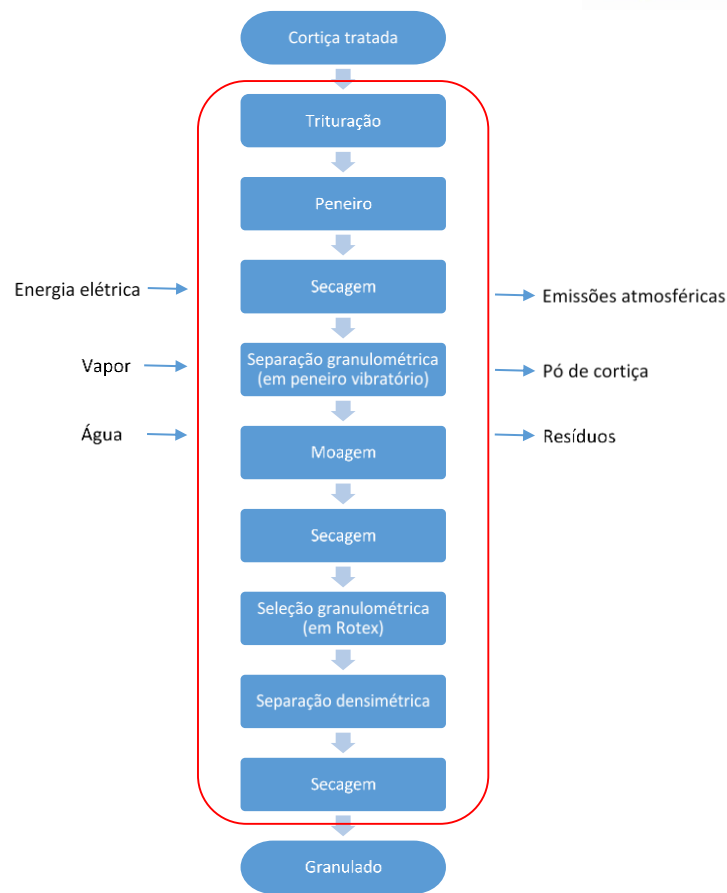


Figura 3 – Fluxograma produtivo do processo de granulação

Na figura 4 é apresentado o fluxograma do processo de produção dos cilindros bem com a indicação qualitativa dos principais recursos consumidos e emissões geradas. Segue a descrição resumida de cada uma das etapas:

- **Aglomerção:** mistura dos granulados de cortiça com a cola num misturador. Seguidamente a mistura é prensada em moldes
- **Estufa:** os moldes (cilíndricos) são colocados numa estufa de modo a promover a polimerização da cola e uma perfeita agregação dos grânulos
- **Desmoldagem:** os cilindros são retirados e desmoldados após arrefecimento

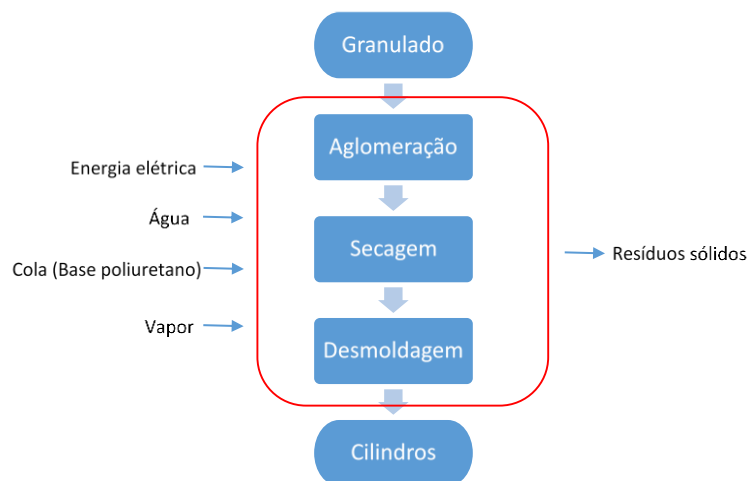


Figura 4– Fluxograma produtivo do processo de produção dos cilindros

Os cilindros produzidos na instalação da Sedacor I, são enviados para a instalação Sedacor II para o processo de laminagem e embalagem. O transporte entre estas duas instalações é efetuado pela frota interna da empresa, pelo que o seu consumo já está considerado no consumo de gasóleo da instalação Sedacor I. Na figura 5 é apresentado o fluxograma do processo de produção dos cilindros bem com a indicação qualitativa dos principais recursos consumidos e emissões geradas. Segue a descrição resumida de cada uma das etapas:

- **Laminagem:** os cilindros são laminados na espessura pretendida por intermédio de uma faca
- **Mini-Rolos:** Contagem dos metros e embalagem dos rolos com filme plástico e colocação da etiqueta
- **Embalagem:** Embalamento da paletes dos rolos

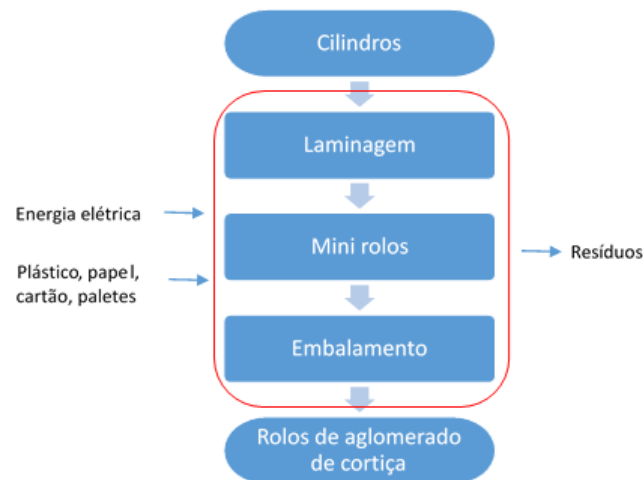


Figura 5– Fluxograma produtivo do processo de produção dos cilindros

2.2. Parâmetros que descrevem os potenciais impactes ambientais

| | | Aquecimento global kg CO ₂ equiv. | Depleção da camada do ozono kg CFC 11 equiv. | Acidificação kg SO ₂ equiv. | Eutrofização kg (PO ₄) ³⁻ equiv. | Oxidação fotoquímica kg C ₂ H ₄ equiv. | Depleção de recursos abióticos (elementos) kg Sb equiv. | Depleção de recursos abióticos (fósseis) MJ, P.C.I. |
|--|--------------|---|---|---|--|---|--|--|
| Extração e processamento matérias-primas | A1 | -3,79E+00 | 8,89E-10 | 2,92E-05 | 2,31E-05 | 4,31E-05 | 8,19E-09 | 7,01E-02 |
| Transporte | A2 | 1,87E-03 | 2,95E-10 | 4,84E-05 | 5,57E-06 | 2,69E-06 | 2,20E-09 | 2,39E-02 |
| Produção | A3 | 6,87E-01 | 3,97E-08 | 2,05E-03 | 1,17E-03 | 4,85E-04 | 3,39E-06 | 7,33E+00 |
| Total | Total | -3,11E+00 (*) | 4,09E-08 | 2,12E-03 | 1,20E-03 | 5,31E-04 | 3,40E-06 | 7,42E+00 |

LEGENDA:

Etapa de Produção

Valores expressos por unidade declarada (1 m² de Underlay)


(*) O valor do potencial de aquecimento global considera o carbono biogénico contido nos materiais. Caso não se incluisse o carbono biogénico, o valor do potencial de aquecimento global para os módulos A1-A3 seria de 0,429 kg CO₂ eq



2.3. Parâmetros que descrevem a utilização de recursos

| | | EPR MJ, P.C.I. | RR MJ, P.C.I. | TRR MJ, P.C.I. | EPNR MJ, P.C.I. | RNR MJ, P.C.I. | TRNR MJ, P.C.I. | MS kg | CSR MJ, P.C.I. | CSNR MJ, P.C.I. | Água doce m ³ |
|---|--------------|-------------------|------------------|-------------------|--------------------|-------------------|--------------------|-----------|----------------------|-----------------------|-----------------------------|
| Extração e processamento de matérias-primas | A1 | 0,00E+00 | 4,11E+01 | 4,11E+01 | 0,00E+00 | 7,17E-02 | 7,17E-02 | NA | NA | NA | 5,45E-05 |
| Transporte | A2 | 1,43E-04 | 0,00E+00 | 1,43E-04 | 2,40E-02 | 0,00E+00 | 2,40E-02 | NA | NA | NA | 1,23E-06 |
| Produção | A3 | 2,90E+00 | 1,63E-01 | 3,07E+00 | 6,22E+00 | 1,70E+00 | 7,92E+00 | NA | NA | NA | 1,01E-02 |
| Total | Total | 2,90E+00 | 4,13E+01 | 4,42E+01 | 6,24E+00 | 1,77E+00 | 8,02E+00 | NA | NA | NA | 1,02E-02 |

LEGENDA:


 Etapa de Produção

EPR = utilização de energia primária renovável excluindo os recursos de energia primária renováveis utilizados como matérias-primas; **RR** = utilização dos recursos de energia primária renováveis utilizados como matérias-primas; **TRR** = utilização total dos recursos de energia primária renováveis (EPR + RR); **EPNR** = utilização de energia primária não renovável, excluindo os recursos de energia primária não renováveis utilizados como matérias-primas; **RNR** = utilização dos recursos de energia primária não renováveis utilizados como matérias-primas; **TRNR** = Utilização total dos recursos de energia primária não renováveis (EPNR + RNR); **MS** = utilização de material secundário; **CSR** = utilização de combustíveis secundários renováveis; **CSNR** = utilização de combustíveis secundários não renováveis; **Água doce** = utilização do valor líquido de água doce.

Valores expressos por unidade declarada (1 m² de Underlay)

2.4. Outras informações ambientais que descrevem diferentes categorias de resíduos

| | | Resíduos perigosos eliminados kg | Resíduos não perigosos eliminados kg | Resíduos radioativos eliminados ** kg |
|---|--------------|-------------------------------------|---|--|
| Extração e processamento de matérias-primas | A1 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| Transporte | A2 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 9,93E-10 |
| Produção | A3 | 3,42E-05 | 2,00E-02 | 1,10E-06 |
| Total | Total | 3,42E-05 | 2,00E-02 | 1,10E-06 |

LEGENDA:
 Etapa de Produção

Valores expressos por unidade declarada (1 m² de Underlay)
 ** Os resíduos radioativos não são gerados na atividade da Sedacor, mas sim da produção de energia elétrica utilizada no processo produtivo.



2.5. Outras informações ambientais que descrevem os fluxos de saída

| Parâmetro | Unidades* | Resultados |
|---------------------------------------|---------------------------------|------------|
| Componentes para reutilização | kg | 0,00E+00 |
| Materiais para reciclagem | kg | 5,94E-04 |
| Resíduos radioativos eliminados | kg | 1,10E-06 |
| Materiais para recuperação de energia | kg | 0,00E+00 |
| Energia exportada | MJ por transportador de energia | 0,00E+00 |

* expressas por unidade funcional ou unidade declarada

3. INFORMAÇÃO TÉCNICA ADICIONAL E CENÁRIOS

Esta DAP representa apenas a etapa de produção do Underlay de cortiça, incluindo os módulos A1 a A3. Assim, os cenários seguintes referentes às etapas de construção (módulos A4 e A5), utilização (B1 a B7) e fim-de-vida (C1 a C4), não são aplicáveis.

3.1. Informação ambiental adicional relativa à libertação de substâncias perigosas para o ar interior, solo e água durante a etapa de utilização

O produto não apresenta efeitos tóxicos conhecidos. Devido às suas propriedades, não é expectável perigo para o meio ambiente.

3.2. Certificações

FSC® 156004

APCER-COC-150762

APCER-CW-150762

3.3. Gestão em fim-de-vida

O produto pode ser tratado juntamente com os resíduos de construção, respeitando as regulamentações nacionais e/ou locais. O Código LER (Lista Europeia de Resíduos) aplicável é 200301. As embalagens não contaminadas com outro tipo de materiais podem ser sujeitas a reciclagem.

REFERÊNCIAS

- ✓ **Instruções Gerais do Sistema DAPHabitat**, Versão 1.0, Outubro 2012 (em www.daphabitat.pt);
- ✓ **RCP – modelo base para produtos e serviços de construção**. Sistema DAPHabitat. Versão 1.0, 2013 (em www.daphabitat.pt);
- ✓ **NP ISO 14025:2009** Rótulos e declarações ambientais – Declarações ambientais Tipo III – Princípios e procedimentos;
- ✓ **EN 15804:2012+A1:2013** Sustainability of construction works – Environmental product declarations – Core rules for the product category of construction products;
- ✓ **EN 15942:2011** Sustainability of construction works – Environmental product declarations – Communication format business-to-business.
- ✓ **EN 12103:1999**. *Resilient floor coverings - Agglomerated cork underlays - Specification*. 1999;
- ✓ **EN 16354:2018**. *Laminate floor coverings - Underlays - Specification, requirements and test methods*. 2018.
- ✓ **ecoinvent**. <https://www.ecoinvent.org/>;
- ✓ **Sphera. GaBi Databases** <https://gabi.sphera.com/international/databases/gabi-databases/>.