

www.daphabitat.pt

[de acordo com a ISO 14025, EN 15804:2012+A2:2019 e EN 15942]



Número de registo: DAP 005:2025

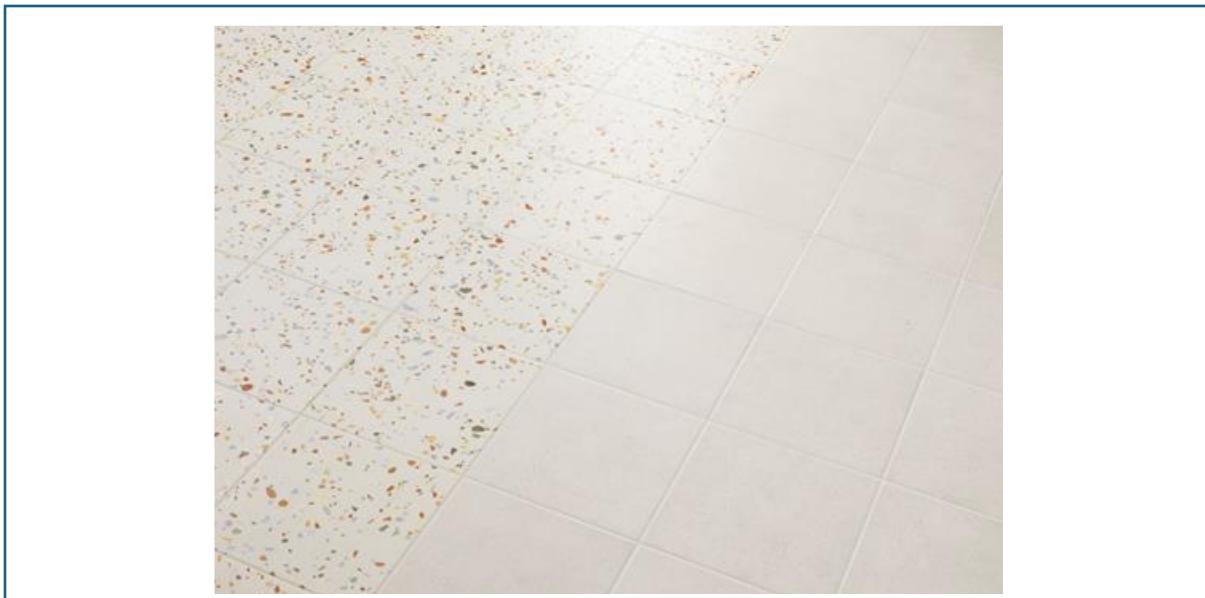


PAVIMENTO CERÂMICO (Grupo Blb)

Data de emissão: 06/01/2025

Data de validade: 29/12/2029

Aleluia Cerâmicas, S.A.



Versão 1.5 Edição Junho 2024

| | | |
|-----------|---|-----------|
| 1. | INFORMAÇÕES GERAIS | 4 |
| 1.1. | SISTEMA DE REGISTO DAPHABITAT..... | 4 |
| 1.2. | PROPRIETÁRIO..... | 4 |
| 1.3. | INFORMAÇÕES SOBRE A DAP | 5 |
| 1.4. | DEMONSTRAÇÃO DE VERIFICAÇÃO | 5 |
| 1.5. | REGISTO DA DAP | 6 |
| 1.6. | RCP (REGRAS DE CATEGORIA DE PRODUTO) MODELO BASE APLICADA | 6 |
| 1.7. | RCP-C (REGRAS DE CATEGORIA DE PRODUTO COMPLEMENTARES) APLICADA | 7 |
| 1.8. | INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO/CLASSE DE PRODUTO | 8 |
| 1.9. | REGRAS DE CÁLCULO DA ACV | 9 |
| 1.10. | UTILIZAÇÃO DO DESEMPENHO MÉDIO AMBIENTAL..... | 10 |
| 1.11. | INFORMAÇÕES TÉCNICAS PARA A VIDA ÚTIL DE REFERÊNCIA (VUR) | 11 |
| 1.12. | DIAGRAMA DE FLUXOS DE ENTRADA E SAÍDA DOS PROCESSOS | 12 |
| 2. | DESEMPENHO AMBIENTAL DO PRODUTO..... | 13 |
| 2.1. | DESCRIÇÃO DA FRONTEIRA DO SISTEMA | 13 |
| 2.2. | INDICADORES DE IMPACTE AMBIENTAL DE BASE | 18 |
| 2.3. | INDICADORES DE IMPACTE AMBIENTAL ADICIONAIS | 20 |
| 2.4. | INDICADORES QUE DESCREVEM A UTILIZAÇÃO DE RECURSOS | 21 |
| 2.5. | OUTRAS INFORMAÇÕES AMBIENTAIS QUE DESCREVEM DIFERENTES CATEGORIAS DE RESÍDUOS | 23 |
| 2.6. | OUTRAS INFORMAÇÕES AMBIENTAIS QUE DESCREVEM OS FLUXOS DE SAÍDA..... | 24 |
| 2.7. | INFORMAÇÃO QUE DESCREVE O CONTEÚDO DE CARBONO BIÓGÉNICO NO PORTÃO DA FÁBRICA..... | 25 |
| 3. | INFORMAÇÃO TÉCNICA ADICIONAL E CENÁRIOS | 25 |
| 3.1. | MÓDULO A4 TRANSPORTE PARA O LOCAL DA CONSTRUÇÃO – ETAPA DE CONSTRUÇÃO..... | 25 |
| 3.2. | MÓDULO A5 INSTALAÇÃO DO PRODUTO NO EDIFÍCIO - ETAPA DE CONSTRUÇÃO..... | 25 |
| 3.3. | MÓDULO B1 - UTILIZAÇÃO..... | 26 |
| 3.4. | MÓDULO B2 - MANUTENÇÃO..... | 26 |
| 3.5. | MÓDULO B3 - REPARAÇÃO | 27 |
| 3.6. | MÓDULO B4 – SUBSTITUIÇÃO..... | 27 |
| 3.7. | MÓDULO B5 - REabilitação..... | 27 |
| 3.8. | MÓDULO B6 - UTILIZAÇÃO DE ENERGIA (OPERACIONAL) | 27 |
| 3.9. | MÓDULO B7 UTILIZAÇÃO DA ÁGUA (OPERACIONAL)..... | 27 |

| | | |
|-------|--|----|
| 3.10. | MÓDULO C1 DEMOLIÇÃO – ETAPA DE FIM DE VIDA..... | 27 |
| 3.11. | MÓDULO C2 TRANSPORTE – ETAPA DE FIM DE VIDA..... | 27 |
| 3.12. | MÓDULO C3 PROCESSAMENTO DE RESÍDUO PARA REUTILIZAÇÃO, REAPROVEITAMENTO E RECICLAGEM – ETAPA DE FIM DE VIDA | 27 |
| 3.13. | MÓDULO C4 ELIMINAÇÃO DOS RESÍDUOS – ETAPA DE FIM DE VIDA..... | 28 |
| 3.14. | CENÁRIOS E INFORMAÇÃO TÉCNICA PARA O MÓDULO D | 28 |
| 3.15. | INFORMAÇÃO AMBIENTAL ADICIONAL RELATIVA À LIBERTAÇÃO DE SUBSTÂNCIAS PERIGOSAS PARA O AR, SOLO E ÁGUA DURANTE A ETAPA DE UTILIZAÇÃO | 28 |
| 4. | REFERÊNCIAS..... | 29 |

1. INFORMAÇÕES GERAIS

1.1. Sistema de registo DAPHabitat

| | |
|--|---|
| Identificação do operador do programa: | Associação Plataforma para a Construção Sustentável www.clusterhabitat.pt geral@clusterhabitat.pt |
| Localização: | Departamento Engenharia Civil. Universidade de Aveiro. 3810-193 Aveiro |
| Endereço eletrónico: | deptecnico@clusterhabitat.pt |
| Contato telefónico: | (+351) 234 401 576 |
| Website: | www.daphabitat.pt |
| Logótipo: |  |

1.2. Proprietário

| | |
|--|--|
| Nome do proprietário: | Aleluia Cerâmicas, S.A. |
| Localização (local de produção): | Unidade fabril: - Unidade Esgueira: Avenida Europa, 466. Quinta do Simão, Esgueira 3800-230 Aveiro. Portugal - Unidade Ílhavo: Zona Industrial da Mota, Gafanha da Encarnação 3830-527 Gafanha da Encarnação Portugal |
| Localização (sede): | Avenida Europa, 466. Quinta do Simão, Esgueira 3800-230 Aveiro. Portugal |
| Contato telefónico: | [T] +351 234 305 600 |
| Endereço eletrónico: | geral@aleluia.pt ; dir.qualidade@aleluia.pt |
| Website: | https://aleluia.pt/ |
| Logótipo: |  |
| Informação sobre Sistemas de Gestão implementados: | - Certificação, ao nível dos produtos de pavimento, no âmbito da marca NF-UPEC, pelo CSTB – Centre Scientifique et Technique du Bâtiment – França. - Unidade Industrial de Ílhavo - norma NP EN ISO 9001: 2015 atribuído pelo organismo de certificação APCER – Associação Portuguesa da Certificação. - Unidade Industrial de Ílhavo - norma de referência NP EN ISO 14001: 2015, pela APCER – Associação Portuguesa de Certificação. |
| Aspectos específicos relativos à produção: | CAERev.3 n.º 23312 – Fabricação de ladrilhos, mosaicos e placas de cerâmica. |

A integração de preocupações ambientais no funcionamento regular da Aleluia, tem-se revelado um fator de competitividade, quer ao nível da economia de meios como da qualidade do processo produtivo e diminuição do impacte ambiental.

Política ambiental da organização:

- Compromisso do cumprimento da legislação e outros requisitos aplicáveis;
- Controlo e redução, na medida do possível, da produção de efluentes líquidos, efluentes gasosos e resíduos;
- Compromisso para a proteção do Ambiente, incluindo a prevenção da poluição.

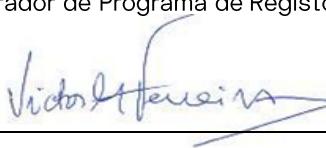
1.3. Informações sobre a DAP

| | |
|---|---|
| Autores: | 1. Centro Tecnológico da Cerâmica e do Vidro 2. Aleluia Cerâmicas, SA |
| Contato dos autores: | 1. CTCV materials: habitat iParque – Parque Tecnológico de Coimbra – Lote 6 3040-540 Antanhão – Portugal [T] +351 239 499 200 Marisa Almeida: marisa@ctcv.pt 2. Aleluia: Avenida Europa, 466. Quinta do Simão, Esgueira 3800-230 Aveiro [T] +351 234 305 600. E-mail: https://aleluia.pt/ |
| Data de emissão: | 24/01/2024 |
| Data de registo: | 06/01/2025 |
| Número de registo: | DAP 005:2025 |
| Válido até: | 31/12/2019 |
| Representatividade da DAP (local, produto, grupo de produtores): | Os pavimentos produzidos pela unidade de Esgueira cumprem a norma europeia “EN 14411 Pavimentos e revestimentos cerâmicos” prensados a seco e pavimentos e revestimentos cerâmicos com absorção de água inferior a 3% e superior a 0,5% [Grupo Blb - Anexo H - GL]. Os produtos de pavimento cerâmico Blb desenvolvidos pela ALELUIA são diversos, dependendo da sua aplicação. Estes tipos de produto estão disponíveis no mercado com uma vasta escolha de opções estéticas e dimensionais, tanto em termos de efeitos visuais como de texturas e cores. |
| Tipo de DAP | DAP do “berço ao túmulo” com módulo D (A1-D). |

1.4. Demonstração de verificação

| | |
|--|----------------------------|
| Verificação externa independente, de acordo com as normas NP ISO 14025:2010 e EN 15804:2012+A2:2019 | |
| Organismo de Certificação | Verificador(es) |
| Esta DAP foi validada mediante comparação com a FDES nº registo 20240136726, verificada pelo programa de verificação INIES (França) a 24/01/2024 | Verificador Programa INIES |
| [nome] | [nome] |

1.5. Registo da DAP

| |
|--|
| <p>Operador de Programa de Registo</p>  |
| <p>(Plataforma para a Construção Sustentável)</p> |

1.6. RCP (regras de categoria de produto) modelo base aplicada

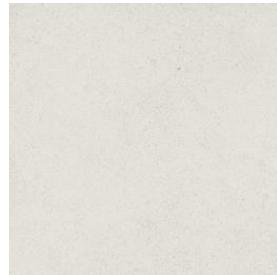
| | |
|---|--|
| Nome: | RCP de modelo base para produtos e serviços de construção |
| Data de emissão: | Edição Junho 2024 |
| Número de registo na base de dados: | RCP-mb001 |
| Versão: | Versão 3.0 |
| Identificação e contato do(s) coordenador(es): | Marisa Almeida marisa@ctcv.pt Luís Arroja arroja@ua.pt José Dinis Silvestre jose.silvestre@ist.utl.pt |
| Identificação e contato dos autores: | Marisa Almeida marisa@ctcv.pt Luís Arroja arroja@ua.pt José Silvestre jds@civil.ist.utl.pt Fausto Freire Cristina Rocha Ana Paula Duarte Ana Cláudia Dias Helena Gervásio Victor Ferreira Ricardo Mateus António Baio Dias |
| Composição do painel sectorial: | - |
| Período de consulta: | 18/11/2015 - 18/01/2016 12/08/2023 – 30/11/2023 |
| Válido até: | 01/06/2027 |

A norma CEN EN 15804 serve como regras de base para a categoria de produtos (RCP).

1.7. RCP-c (regras de categoria de produto complementares) aplicada

| | |
|---|---|
| Nome: | 1. RCP: Revestimento de pavimentos 2. RCP: Revestimento de paredes 3. EN 17160:2019 – Regras de categoria de produto para ladrilhos cerâmicos |
| Data de emissão: | 1. 10/02/2014 2. 10/02/2014 3. 27-Fev-2019, em vigor desde 15-Abr-2019 |
| Número de registo na base de dados: | 1. RCP001:2014 2. RCP002:2014 3. -- |
| Versão: | 1. Versão 1.2 (junho 2022) 2. Versão 1.2 (junho 2022) 3. -- |
| Identificação e contato do(s) coordenador(es): | 1. RCP: Revestimento de pavimentos • Marisa Almeida marisa@ctcv.pt • Luís Arroja arroja@ua.pt 2. RCP: Revestimento de paredes • Marisa Almeida marisa@ctcv.pt • Luís Arroja arroja@ua.pt |
| Identificação e contato dos autores: | 1. RCP: Revestimento de pavimentos • Marisa Almeida marisa@ctcv.pt • Luís Arroja arroja@ua.pt • Ana Cláudia Dias acdiias@ua.pt 2. RCP: Revestimento de paredes • Marisa Almeida marisa@ctcv.pt • Luís Arroja arroja@ua.pt • Ana Cláudia Dias acdiias@ua.pt |
| Composição do painel sectorial: | 1. RCP: Revestimento de pavimentos • RMC - Revestimentos de Mármore Compactos, S.A. • Dominó – Indústrias Cerâmicas, S.A. • APICER – Associação Portuguesa da Indústria de Cerâmica • Sonae Indústria, SGPS, S.A. 2. RCP: Revestimento de paredes • RMC - Revestimentos de Mármore Compactos, S.A. • Dominó – Indústrias Cerâmicas, S.A. • Sonae Indústria, SGPS, S.A. • APICER – Associação Portuguesa da Indústria de Cerâmica |
| Período de consulta: | 1. 01/08/2013 - 30/11/2013 2. 12/08/2013 - 30/11/2013 |
| Válido até: | 1. 01/06/2027 2. 01/06/2027 3. -- |

1.8. Informações sobre o produto/classe de produto

| Identificação do produto: Pavimento Cerâmico - Grupo Blb pavimentos e revestimentos cerâmicos prensados a seco e com absorção de água inferior a 3% e superior a 0,5%, para interior ou exterior. | Ilustração do produto:  Dandy White 20x20  Dandy Terrazzo White 20x20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|--|---|--|------------------------------|-------------------------------------|------------------|----------------------------------|-----------|----------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------|------------------------------------|-----------|---------------------------|----------------------------------|-----------|--------------------|--|---|------------------------------------|-----------|-----------|-----------------------------|------------------|----------------|----------|--|------------------|-----------|-----------|---------------------------------|---|---|--------------------------------------|----------------|------------|------------|-------------------------------------|-----------------|------------|------------|-------------------------------|-----------------|-----------------|---------------|----------------------------|-----------------|-----------------|----------|--------------------------|-----------------|----------|-------------------------|-----|----------------|----------|-----|----------------|---------|--|--|------------------------------|------------------|-------|-----------|----------------------------|-----------------|------------|------------|--|-----------|------------------|-------------------|--------------------------------------|-----------|--|-------------|
| | <p>Figura 1 - Exemplos de pavimento cerâmico fabricado pela Aleluia.</p> <p>Os produtos de pavimento cerâmico estão disponíveis no mercado com uma vasta escolha de opções estéticas e dimensionais, tanto em termos de efeitos visuais como de texturas e cores.</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Breve descrição do produto: Ladrilhos Cerâmicos Prensados, com absorção de água $0,5\% < E_b \leq 3\%$ para aplicação em pavimentos e/ou revestimentos de parede, interiores e exteriores. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Principais características técnicas do produto: Tabela 1: Características técnicas dos Pavimentos – EN 14411: Grupo Blb – Unidade fabril de Esgueira e Ílhavo | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">Parâmetros</th> <th style="text-align: center;">Norma</th> <th style="text-align: center;">Requisito EN 14411 Grupo Blb – GL</th> <th style="text-align: center;">Especificação ALELUIA</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Tolerâncias Dimensionais (%)</td><td rowspan="6" style="text-align: center;">EN ISO 10545 - 2</td><td>$\pm 0,6$ (limite de ± 2 mm)</td><td>$\pm 0,4$</td></tr> <tr> <td>Espessura (%)</td><td>± 5 (limite de $\pm 0,5$ mm)</td><td>± 5 (limite de $\pm 0,5$ mm)</td></tr> <tr> <td>Retilinearidade (%)</td><td>$\pm 0,5$ (limite de $\pm 1,5$ mm)</td><td>$\pm 0,3$</td></tr> <tr> <td>Ortogonalidade (%)</td><td>$\pm 0,5$ (limite de ± 2 mm)</td><td>$\pm 0,4$</td></tr> <tr> <td>Planaridade</td><td>$\pm 0,5$ (limite de ± 2 mm) $\pm 0,5$ (limite de ± 2 mm) $\pm 0,5$ (limite de ± 2 mm)</td><td>-0,10 / +0,15 -0,10 / +0,15 -0,10 / +0,20</td></tr> <tr> <td>Qualidade da superfície (%)</td><td style="text-align: center;">≥ 95</td><td style="text-align: center;">≥ 95</td></tr> <tr> <td>Absorção de água (%)</td><td style="text-align: center;">EN ISO 10545 - 3</td><td style="text-align: center;">$> 0,5 \leq 3$</td><td style="text-align: center;">≤ 3</td></tr> <tr> <td>Módulo de Rutura (N/mm²)</td><td rowspan="2" style="text-align: center;">EN ISO 10545 - 4</td><td style="text-align: center;">≥ 30</td><td style="text-align: center;">≥ 30</td></tr> <tr> <td>Resistência à flexão (N)</td><td style="text-align: center;">C/espessura $\geq 7,5\text{mm} \geq 1100$ C/espessura $< 7,5\text{ mm} \geq 700$</td><td style="text-align: center;">C/espessura $\geq 7,5\text{mm} \geq 1100$ (3) C/espessura $< 7,5\text{mm} \geq 700$ (4)</td></tr> <tr> <td>Resistência ao choque térmico</td><td style="text-align: center;">EN ISO 10545-9</td><td style="text-align: center;">Resistente</td><td style="text-align: center;">Resistente</td></tr> <tr> <td>Resistência ao fendilhamento</td><td style="text-align: center;">EN ISO 10545-11</td><td style="text-align: center;">Resistente</td><td style="text-align: center;">Resistente</td></tr> <tr> <td>Resistência às manchas</td><td style="text-align: center;">EN ISO 10545-14</td><td style="text-align: center;">Classe Mínima 3</td><td style="text-align: center;">Classe 4 ou 5</td></tr> <tr> <td>Resistência Química</td><td rowspan="4" style="text-align: center;">EN ISO 10545-13</td><td style="text-align: center;">Classe Mínima B</td><td style="text-align: center;">Classe A</td></tr> <tr> <td>• Detergentes Domésticos</td><td style="text-align: center;">Classe Mínima B</td><td style="text-align: center;">Classe A</td></tr> <tr> <td>• Aditivos para piscina</td><td style="text-align: center;">(1)</td><td style="text-align: center;">Classe LA (1a)</td></tr> <tr> <td>• Ácidos</td><td style="text-align: center;">(1)</td><td style="text-align: center;">Classe LA (1a)</td></tr> <tr> <td>• Bases</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>Resistência à abrasão</td><td style="text-align: center;">EN ISO 10545 – 7</td><td style="text-align: center;">I a V</td><td style="text-align: center;">I a V (5)</td></tr> <tr> <td>Resistência ao gelo</td><td style="text-align: center;">EN ISO 10545-12</td><td style="text-align: center;">Resistente</td><td style="text-align: center;">Resistente</td></tr> <tr> <td></td><td style="text-align: center;">DIN 51130</td><td rowspan="3" style="text-align: center;">Teste disponível</td><td rowspan="3" style="text-align: center;">Produto a produto</td></tr> <tr> <td>Resistência ao escorregamento</td><td style="text-align: center;">DIN 51097</td></tr> <tr> <td></td><td style="text-align: center;">UNE 41901EX</td></tr> </tbody> </table> <p>(1) A indicar pelo Produtor – Produto por Produto; (1a) Ácidos e Bases (Baixa concentração); (3) Tamanhos: 20x20; 45x45cm; (4) Tamanho: 20x20cm</p> | Parâmetros | Norma | Requisito EN 14411 Grupo Blb – GL | Especificação ALELUIA | Tolerâncias Dimensionais (%) | EN ISO 10545 - 2 | $\pm 0,6$ (limite de ± 2 mm) | $\pm 0,4$ | Espessura (%) | ± 5 (limite de $\pm 0,5$ mm) | ± 5 (limite de $\pm 0,5$ mm) | Retilinearidade (%) | $\pm 0,5$ (limite de $\pm 1,5$ mm) | $\pm 0,3$ | Ortogonalidade (%) | $\pm 0,5$ (limite de ± 2 mm) | $\pm 0,4$ | Planaridade | $\pm 0,5$ (limite de ± 2 mm) $\pm 0,5$ (limite de ± 2 mm) $\pm 0,5$ (limite de ± 2 mm) | -0,10 / +0,15 -0,10 / +0,15 -0,10 / +0,20 | Qualidade da superfície (%) | ≥ 95 | ≥ 95 | Absorção de água (%) | EN ISO 10545 - 3 | $> 0,5 \leq 3$ | ≤ 3 | Módulo de Rutura (N/mm²) | EN ISO 10545 - 4 | ≥ 30 | ≥ 30 | Resistência à flexão (N) | C/espessura $\geq 7,5\text{mm} \geq 1100$ C/espessura $< 7,5\text{ mm} \geq 700$ | C/espessura $\geq 7,5\text{mm} \geq 1100$ (3) C/espessura $< 7,5\text{mm} \geq 700$ (4) | Resistência ao choque térmico | EN ISO 10545-9 | Resistente | Resistente | Resistência ao fendilhamento | EN ISO 10545-11 | Resistente | Resistente | Resistência às manchas | EN ISO 10545-14 | Classe Mínima 3 | Classe 4 ou 5 | Resistência Química | EN ISO 10545-13 | Classe Mínima B | Classe A | • Detergentes Domésticos | Classe Mínima B | Classe A | • Aditivos para piscina | (1) | Classe LA (1a) | • Ácidos | (1) | Classe LA (1a) | • Bases | | | Resistência à abrasão | EN ISO 10545 – 7 | I a V | I a V (5) | Resistência ao gelo | EN ISO 10545-12 | Resistente | Resistente | | DIN 51130 | Teste disponível | Produto a produto | Resistência ao escorregamento | DIN 51097 | | UNE 41901EX |
| Parâmetros | Norma | Requisito EN 14411 Grupo Blb – GL | Especificação ALELUIA | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Tolerâncias Dimensionais (%) | EN ISO 10545 - 2 | $\pm 0,6$ (limite de ± 2 mm) | $\pm 0,4$ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Espessura (%) | | ± 5 (limite de $\pm 0,5$ mm) | ± 5 (limite de $\pm 0,5$ mm) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Retilinearidade (%) | | $\pm 0,5$ (limite de $\pm 1,5$ mm) | $\pm 0,3$ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ortogonalidade (%) | | $\pm 0,5$ (limite de ± 2 mm) | $\pm 0,4$ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Planaridade | | $\pm 0,5$ (limite de ± 2 mm) $\pm 0,5$ (limite de ± 2 mm) $\pm 0,5$ (limite de ± 2 mm) | -0,10 / +0,15 -0,10 / +0,15 -0,10 / +0,20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Qualidade da superfície (%) | | ≥ 95 | ≥ 95 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Absorção de água (%) | EN ISO 10545 - 3 | $> 0,5 \leq 3$ | ≤ 3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Módulo de Rutura (N/mm²) | EN ISO 10545 - 4 | ≥ 30 | ≥ 30 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Resistência à flexão (N) | | C/espessura $\geq 7,5\text{mm} \geq 1100$ C/espessura $< 7,5\text{ mm} \geq 700$ | C/espessura $\geq 7,5\text{mm} \geq 1100$ (3) C/espessura $< 7,5\text{mm} \geq 700$ (4) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Resistência ao choque térmico | EN ISO 10545-9 | Resistente | Resistente | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Resistência ao fendilhamento | EN ISO 10545-11 | Resistente | Resistente | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Resistência às manchas | EN ISO 10545-14 | Classe Mínima 3 | Classe 4 ou 5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Resistência Química | EN ISO 10545-13 | Classe Mínima B | Classe A | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| • Detergentes Domésticos | | Classe Mínima B | Classe A | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| • Aditivos para piscina | | (1) | Classe LA (1a) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| • Ácidos | | (1) | Classe LA (1a) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| • Bases | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Resistência à abrasão | EN ISO 10545 – 7 | I a V | I a V (5) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Resistência ao gelo | EN ISO 10545-12 | Resistente | Resistente | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DIN 51130 | Teste disponível | Produto a produto | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Resistência ao escorregamento | DIN 51097 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | UNE 41901EX | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| Descrição da aplicação/uso do produto: | Estes produtos têm uma ampla gama de aplicações na construção. São aplicados em pavimentos interiores e exteriores dos seguintes edifícios: <ul style="list-style-type: none"> • residencial, • público, • industrial. | | | | | | | | | |
|--|---|-------------------|------------------------|-------------------|-------------------------|-------------|--------------|---|------------|-------------|
| Colocação no mercado / Regras de aplicação no mercado / Normas técnicas do produto: | NP EN ISO 10545 EN 14411 :2012 DIN 51130 DIN 51097 | | | | | | | | | |
| Controlo de qualidade: | De acordo com as normas técnicas do produto . | | | | | | | | | |
| Condições especiais de entrega: | Não aplicável. | | | | | | | | | |
| Componentes e substâncias a declarar: | O produto não contém nenhuma substância candidata da lista de substâncias candidatas do REACH de elevada preocupação com mais de 0,1% em massa. Tabela 2: Composição dos Pavimentos – Grupo Blb <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left;"><i>Parâmetros</i></th> <th style="text-align: left;"><i>Percentagem (%)</i></th> <th style="text-align: left;"><i>Massa (kg)</i></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Suporte cerâmico</td> <td>97,0</td> <td>17,27</td> </tr> <tr> <td>Esmalte, corantes, fritas e aditivos</td> <td>3,0</td> <td>0,53</td> </tr> </tbody> </table> | <i>Parâmetros</i> | <i>Percentagem (%)</i> | <i>Massa (kg)</i> | Suporte cerâmico | 97,0 | 17,27 | Esmalte, corantes, fritas e aditivos | 3,0 | 0,53 |
| <i>Parâmetros</i> | <i>Percentagem (%)</i> | <i>Massa (kg)</i> | | | | | | | | |
| Suporte cerâmico | 97,0 | 17,27 | | | | | | | | |
| Esmalte, corantes, fritas e aditivos | 3,0 | 0,53 | | | | | | | | |
| Informação onde se podem obter material ou documentos explicativos sobre o produto: | https://aleluia.pt/collection/ | | | | | | | | | |
| Histórico de estudos de ACV: | --- | | | | | | | | | |

1.9. Regras de cálculo da ACV

| | |
|-------------------------------|---|
| Unidade funcional: | Revistar e decorar 1m ² de revestimento/pavimento interior ou exterior durante o período de referência de 50 anos com Pavimento cerâmico de pasta branca monocozedura - Grupo Blb, de acordo com as condições de instalação. |
| Fronteira do sistema: | O tipo de Declaração Ambiental de Produto realizada é do “berço ao túmulo” com módulo D (A1-D). |
| Critérios de exclusão: | De acordo com o ponto 6.3.5 da NP EN 15804, o critério de exclusão para processos unitários é de 1% do total de energia consumida e de 1% da massa total das entradas, com especial atenção para que não se ultrapasse um total de 5% de fluxos de energia e de massa excluídos na etapa de produto. Os seguintes processos não foram considerados neste estudo, uma vez que podem ser abrangidos pelo critério de exclusão ou pelo âmbito da norma: <ul style="list-style-type: none"> • Cargas ambientais associadas à construção de infraestruturas industriais e |

| | |
|--|---|
| | <p>fabrico de máquinas e equipamentos;</p> <ul style="list-style-type: none"> • Cargas ambientais relativas às infraestruturas (produção e manutenção de veículos e estradas) de transporte de pré-produtos; • Emissões de longo prazo. |
| Pressupostos e limitações: | <p>Para os processos sobre os quais os produtores não têm influência ou informações específicas, como a extração de matérias-primas, foram utilizados dados genéricos das bases de dados Ecoinvent v3.7.</p> <p>O dataset utilizado para modelar a produção de eletricidade e gás natural foi adaptado à realidade nacional. O mix elétrico foi atualizado para o ano de 2021 através de informação proveniente das Redes Energéticas Nacionais (REN), da Entidade Reguladora dos Serviços Energéticos (ERSE) e da Direção-Geral de Energia e Geologia (DGEG), de modo a obter resultados mais atuais relativamente aos impactes ambientais gerados pela rede de eletricidade em Portugal. O processo do gás natural foi modelado conforme a informação disponibilizada pelo relatório de Energia em Portugal (2021) da DGEG, relativamente aos países de origem da sua importação.</p> <p>Os impactes ambientais apresentados nesta DAP são uma média simples de todos os produtos de pavimento cerâmico da Aleluia fabricados no ano de 2021.</p> |
| Qualidade e outras características sobre a informação utilizada na ACV: | <p>Os dados de produção recolhidos correspondem ao ano de 2021 e estão de acordo com a realidade. Os dados genéricos utilizados pertencem às bases de dados Ecoinvent v3.7 e obedecem aos critérios de qualidade (idade, cobertura geográfica e tecnológica, plausibilidade, etc.) de dados genéricos.</p> |
| Regras de alocação: | <p>Neste estudo associado à fabricação de Pavimentos Cerâmicos - Grupo Blb, não há coprodutos produzidos durante o seu processo de fabricação. No entanto, na mesma fábrica também são produzidos porcelanato (Bla) na unidade de Esgueira e BIII na unidade de Ílhavo.</p> <p>Para determinados fluxos, a alocação foi estabelecida com base em medições realizadas em cada instalação. Para qualquer outro fluxo, a alocação é em massa.</p> |
| Software utilizado para a avaliação: | <p>SimaPro versão 9</p> |
| Base de dados de antecedentes utilizada para a ACV: | <p>Ecoinvent 3.7</p> |
| Comparabilidade de DAP de produtos de construção: | <p>As DAP de produtos e serviços de construção podem não ser comparáveis caso não sejam produzidas de acordo com a EN 15804 e a EN 15942 e de acordo com as condições de comparabilidade determinadas pela ISO 14025.</p> |

1.10. Utilização do desempenho médio ambiental

Os pavimentos cerâmicos (ladrilhos) incluídos no estudo são efetuados com as mesmas matérias-primas e materiais auxiliares, mesmos recursos energéticos e com o mesmo processo tecnológico, e abrangem diferentes modelos com diferentes formatos. A espessura dos formatos incluídos no âmbito desta DAP é em média de 6 a 8,5 mm, com uma massa média de 17,8 kg/m².

1.11. Informações técnicas para a Vida Útil de Referência (VUR)

De acordo com a EN 17160, RCP deste produto, que se baseia na EN 14411:2012 (Pavimentos e revestimentos cerâmicos –Definições, classificação, características e marcação), a vida útil de referência do produto é estimada em 50 anos. Ver também Tabela H.2 — Lista de VURs padrão por categoria de produto (EN 15804+A2/CN). Não são necessários reparos, renovações ou substituições durante o período de vida útil.

| Parâmetro | Resultados** |
|--|--|
| Vida útil de referência | 50 anos |
| Propriedades declaradas do produto (no portão) e acabamentos, etc | Ver Tabela 1 |
| Parâmetros de aplicação de design (se instruído pelo fabricante), incluindo as referências às práticas apropriadas e códigos de aplicação | NF P 61-204-1 – DTU52.2 |
| Qualidade de trabalho assumida, quando instalada de acordo com as instruções do fabricante | De acordo com as instruções do fabricante |
| Ambiente externo (para aplicações externas), por exemplo intemperismo, poluentes, exposição aos raios ultravioleta e ao vento, orientação do edifício, sombreamento, temperatura | NF P 61-204-2/3 – DTU52.2 |
| Ambiente interno (para aplicações internas), por exemplo temperatura, unidade, exposição química | NF P 61-204-1/3 – DTU52.2 |
| Condições de uso, por exemplo frequência de uso, exposição química | NF P 61-204-1 – DTU52.2 |
| Manutenção, por exemplo frequência de uso, exposição mecânica | Lavar com água e detergente uma vez por semana |
| **expresso por unidade funcional | |

1.12. Diagrama de fluxos de entrada e saída dos processos

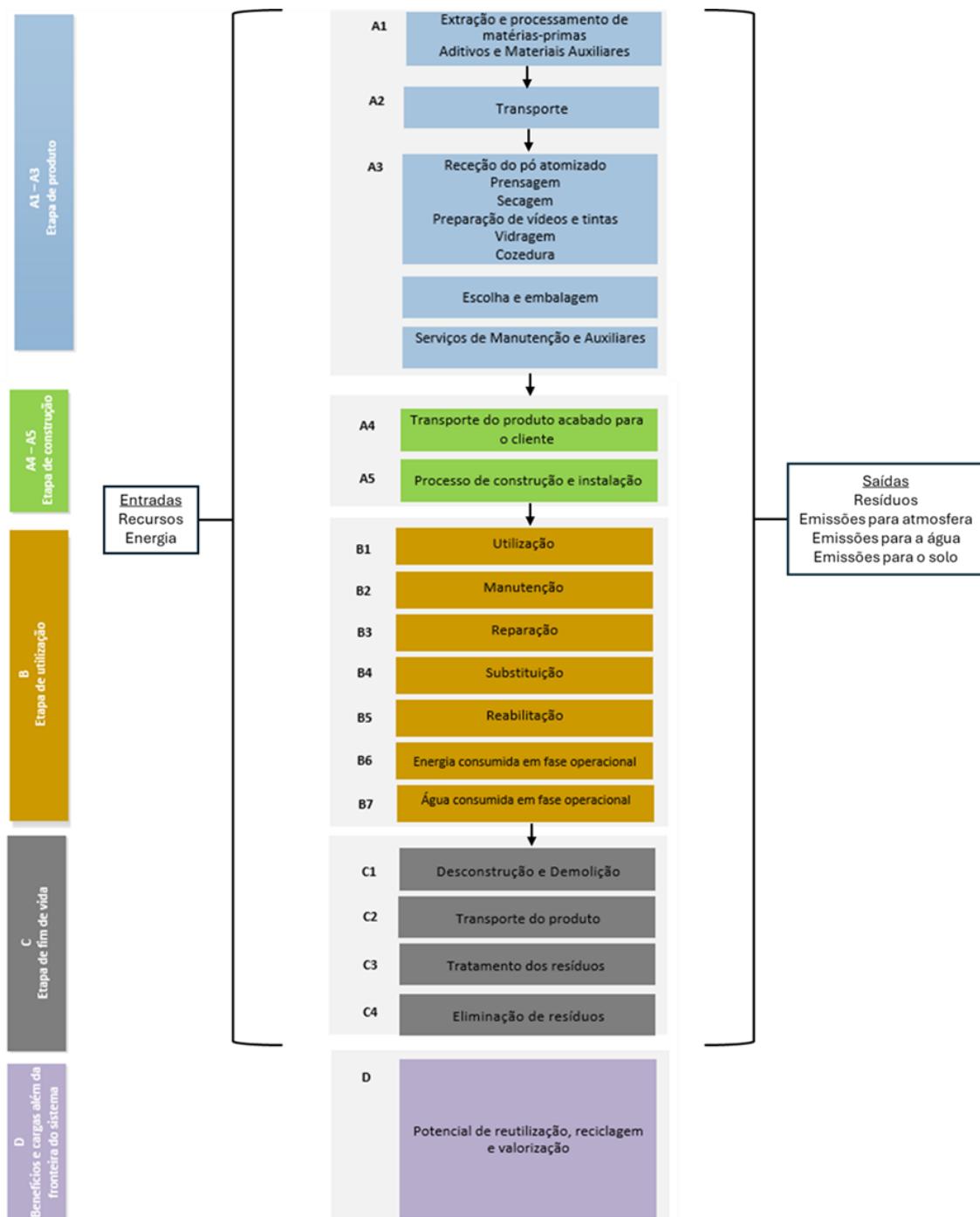


Figura 1: Etapas do ciclo de vida e processos unitários do produto.

2. DESEMPENHO AMBIENTAL DO PRODUTO

2.1. Descrição da fronteira do sistema

(✓ = incluído; ND = módulo não declarado)

| ETAPA DE PRODUTO | | | ETAPA DO PROCESSO DE CONSTRUÇÃO | | ETAPA DE UTILIZAÇÃO | | | | | | | ETAPA DE FIM DE VIDA | | | BENEFÍCIOS E CARGAS AMBIENTAIS PARA ALÉM DA FRONTEIRA DO SISTEMA | |
|---------------------------------|------------|------------|---------------------------------|-------------------------------------|---------------------|------------|-----------|--------------|--------------|----------------------------|-------------------------|---------------------------|------------|---------------------------|--|---|
| Fornecimento de matérias-primas | Transporte | Fabricação | Transporte | Processo de construção e instalação | Utilização | Manutenção | Reparação | Substituição | Reabilitação | Uso operacional da energia | Uso operacional de água | Desconstrução e demolição | Transporte | Processamento de resíduos | Eliminação | Reutilização, recuperação, reciclagem potencial |
| A1 | A2 | A3 | A4 | A5 | B1 | B2 | B3 | B4 | B5 | B6 | B7 | C1 | C2 | C3 | C4 | D |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |

Etapa de produção, A1-A3

As etapas A1 a A3 incluem a extração das matérias-primas, seu transporte até à instalação e a fabricação do produto.

A1 – Extração e processamento de matérias-primas: esta etapa inclui a extração e possível processamento de matérias-primas. São utilizadas matérias-primas naturais, matérias-primas sintéticas e aditivos, sendo os principais: argilas, feldspatos, areias e caulinos. A preparação do pó atomizado é realizada numa fábrica externa.

A2 – Transporte: as matérias-primas e auxiliares vêm de camião-cisterna ou barco e novamente de um camião-cisterna.

A3 – Produção:

A Aleluia (Esgueira e Ílhavo) possui um processo produtivo tecnicamente avançado e inovador. Este processo de fabricação de pavimento cerâmico é denominado monocozedura, ou seja, numa única cozedura a base e o esmalte (vidro) são cozidos.

A pasta para pavimentação possui uma elevada percentagem de feldspatos que, após a cozedura, dá origem a um produto com baixa absorção de água e alta resistência mecânica.

As unidades fabris (Esgueira e Ílhavo) adquirem os seus revestimentos, pavimentos e pastas de grés porcelânico a uma empresa portuguesa na forma de pó atomizado. Após receber o pó atomizado segue-se a prensagem, secagem rápida e vidragem/decoração. Todas essas operações são feitas continuamente. Em seguida, as placas cerâmicas são queimadas (ciclo rápido) em fornos de rolos, e depois são selecionadas e embalados.

Dessa forma, os materiais transformam-se em novos compostos cristalinos e esmaltados que conferem ao produto cozido um conjunto de propriedades concretas: manutenção da forma, boa resistência mecânica, baixa porosidade, resistência química, etc.

A cozedura é realizada recorrendo a queima de gás natural com a propagação de calor no interior do forno de rolos sobre a pasta dos produtos cerâmicos.

O produto que sai do forno é separado e identificado por qualidade, tonalidades e calibres, na secção de seleção e embalagem. São utilizadas máquinas semi-automáticas para realizar esta tarefa. Posteriormente, o produto é embalado em caixas de cartão, envolvido em filme plástico (plastificação) e colocado em paletes de madeira (paletização).

O controlo de qualidade abrange todo o processo produtivo (desde a receção da matéria-prima até o produto acabado) e tem a função de assegurar a conformidade do produto com padrões e normas pré-estabelecidos. Assim, isso pode ser feito tanto pelo laboratório durante todo o processo de produção, como na saída da secção de seleção.

Os produtos comercializados pela Aleluia só entram no armazém de produto final após aprovação do controlo de qualidade.

Após as operações descritas acima, o produto entra no armazém de produto acabado. Este armazém é responsável por controlar o fluxo e armazenar o produto acabado, garantindo de forma eficiente a qualidade do serviço de expedição ao cliente.

Etapa de construção, A4-A5

O Módulo A4 inclui o transporte do local de produção até ao local de colocação do pavimento. O cenário baseia-se numa distância de 1435 km. É a média das distâncias aos destinos/departamentos em França, ponderadas pelas quantidades transportadas. Este cenário é semelhante ao definido na norma EN 17160. O transporte é realizado em camião com carga útil de 25 t.

Tabela 3: A4 – Transporte até ao local

| Informações do cenário | Unidades (expressas por unidade funcional) |
|--|---|
| Tipo de combustível e consumo do veículo ou tipo de veículo utilizado para transporte, por exemplo, camião de longa distância, barco, etc. | Tipo de veículo: camião com carga útil de 25 t classe EURO 6 <i>Litros de combustível por distância ou tipo de veículo, Diretiva da Comissão 2007/37/CE (Norma Europeia de Emissões)</i> |
| Distância | 1435 km |
| Utilização da capacidade (incluindo o retorno vazio) | 36% |
| Densidade aparente dos produtos transportados | 266,7 kg/m ³ |
| Coeficiente de utilização da capacidade de volume | Coeficiente: <1 para produtos compactados ou embutidos |

Tabela 4: A5 – Instalação no edifício

| Informações do cenário | Unidades (expressas por unidade funcional) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|-----|----------------------------------|--------|-----------------------------------|--------|--------------------|-------|-------------------|--------|---------------------|-------|----------------|-------|---------------|-------|-----------------|-------|---------------------|---------|--------------------|--------|----------------------|--------|
| Entradas auxiliares para instalação (especificadas por material) | 3,3 kg de argamassa adesiva para colocação de pavimento cerâmico – Grupo Blb | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Uso de água | 0,8 dm ³ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Uso de outros recursos | - | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Descrição quantitativa do tipo de energia (mix regional) e consumo durante o processo de instalação | - | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Resíduos gerados no local de construção antes do tratamento dos resíduos gerados pela instalação do produto (especificados por tipo) | <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Blb</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Taxa de resíduos:</td> <td>3%</td> </tr> <tr> <td>Resíduos cerâmica:</td> <td>534g</td> </tr> <tr> <td>Cartão:</td> <td>148g</td> </tr> <tr> <td>Filme PE:</td> <td>41g</td> </tr> <tr> <td>Paletes:</td> <td>475g</td> </tr> </tbody> </table> | | | Blb | Taxa de resíduos: | 3% | Resíduos cerâmica: | 534g | Cartão: | 148g | Filme PE: | 41g | Paletes: | 475g | | | | | | | | | | | | |
| | Blb | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Taxa de resíduos: | 3% | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Resíduos cerâmica: | 534g | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Cartão: | 148g | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Filme PE: | 41g | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Paletes: | 475g | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Materiais (especificados por tipo) produzidos pelo processamento de resíduos no local de construção, por exemplo, recolha para reciclagem, recuperação de energia, eliminação (especificado pelo método) | <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Blb</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Resíduos de produtos reciclados:</td> <td>373,8g</td> </tr> <tr> <td>Resíduos de produtos para aterro:</td> <td>160,2g</td> </tr> <tr> <td>Cartão incinerado:</td> <td>12,3g</td> </tr> <tr> <td>Cartão reciclado:</td> <td>125,9g</td> </tr> <tr> <td>Cartão para aterro:</td> <td>10,6g</td> </tr> <tr> <td>PE incinerado:</td> <td>12,9g</td> </tr> <tr> <td>PE reciclado:</td> <td>15,3g</td> </tr> <tr> <td>PE para aterro:</td> <td>12,9g</td> </tr> <tr> <td>Madeira incinerada:</td> <td>142,5 g</td> </tr> <tr> <td>Madeira reciclada:</td> <td>171,4g</td> </tr> <tr> <td>Madeira para aterro:</td> <td>161,0g</td> </tr> </tbody> </table> | | | Blb | Resíduos de produtos reciclados: | 373,8g | Resíduos de produtos para aterro: | 160,2g | Cartão incinerado: | 12,3g | Cartão reciclado: | 125,9g | Cartão para aterro: | 10,6g | PE incinerado: | 12,9g | PE reciclado: | 15,3g | PE para aterro: | 12,9g | Madeira incinerada: | 142,5 g | Madeira reciclada: | 171,4g | Madeira para aterro: | 161,0g |
| | Blb | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Resíduos de produtos reciclados: | 373,8g | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Resíduos de produtos para aterro: | 160,2g | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Cartão incinerado: | 12,3g | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Cartão reciclado: | 125,9g | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Cartão para aterro: | 10,6g | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PE incinerado: | 12,9g | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PE reciclado: | 15,3g | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PE para aterro: | 12,9g | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Madeira incinerada: | 142,5 g | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Madeira reciclada: | 171,4g | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Madeira para aterro: | 161,0g | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Emissões diretas para o ar ambiente, solo e água | - | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Etapa de utilização, B1-B7

A etapa de utilização é dividida em sete módulos:

O Módulo B1 considera a utilização do produto instalado.

Ao utilizar pavimento cerâmico não é libertada nenhuma substância para o meio ambiente.

O Módulo B2 inclui a manutenção (limpeza) dos ladrilhos durante a sua vida útil.

Os ladrilhos não necessitam de substituição, reparação ou reabilitação, pelo que os módulos B3-B4-B5 são isentos de impactos.

Os módulos B6-B7 são isentos de impactos.

Tabela 5: Manutenção (B2)

| Informações do cenário | Unidades (expressas por unidade funcional) |
|--|---|
| Manutenção B2 (se aplicável) | |
| Processo de manutenção | Limpeza 52 vezes por ano (uso residencial) |
| Ciclo de manutenção | 2600 por VUR ou 52 por ano |
| Entradas auxiliares para manutenção (por exemplo, produto de limpeza, especificar materiais) | Utilizam-se 0,134 ml de detergente e 0,1 l de água para lavar 1 m ² de pavimento cerâmico - Grupo Blb, uma vez por semana. |
| Resíduos produzidos durante a manutenção (especificar materiais) | Não aplicável |

| | |
|---|---------------------------------|
| Consumo líquido de água doce durante a manutenção | 2,60E-01 m ³ por VUR |
| Entrada de energia durante a manutenção (por exemplo, aspiração), tipo de energia, por exemplo eletricidade, e quantidade, se aplicável e relevante | Não aplicável |

Etapa de fim de vida, C1-C4

C1. Desconstrução/demolição: após o fim da sua vida útil, o produto será removido, quer no âmbito da reabilitação do edifício, quer durante a sua demolição.

No contexto da demolição de um edifício, os impactos atribuíveis à remoção do produto são insignificantes.

C2. Transporte para tratamento de resíduos: os resíduos do produto são transportados por camião (50 km) para tratamento de resíduos.

C3. Tratamento de resíduos para reutilização, valorização e/ou reciclagem: 70% [EN 17160 e EN 15804+A2/CN].

C4. Eliminação de resíduos: 30% do produto destina-se a aterro [de acordo com a EN 17160 e de acordo com a EN 15804+A2/CN].

Tabela 6: Fim de vida.

| Processo | Unidades (expressas por unidade funcional de componentes, Produtos ou materiais especificados por tipo de material) |
|---|---|
| Processo de recolha especificado por tipo | Recolha com resíduos mistos de construção: 17,80 kg (100%) de produto + 3,3 kg de argamassa |
| Sistema de recuperação especificado por tipo | 0 kg destinado a reutilização 14,77 kg destinados à reciclagem (70%) 0 kg destinado à recuperação de energia |
| Eliminação especificado por tipo | 6,33 kg de produto destinado à eliminação (aterro) (30%) |
| Suposições para o desenvolvimento de cenários (por exemplo, transporte) | Distância de transporte: 50 km Transporte através de um camião de 25 t carga útil classe EURO 6 |

Potencial de reciclagem/ reutilização/ valorização, D

Benefícios e cargas ambientais para além da fronteira do sistema.

Após a fase de demolição/desconstrução, os ladrilhos cerâmicos podem ser retificados e utilizados nas mais diversas aplicações, conforme a EN 17160.

Neste caso, e segundo dados da APA [Agência Portuguesa do Ambiente], em Portugal temos uma taxa de valorização que ronda os 75%. Por isso, foi considerado 70% de pavimento cerâmico (EN 15804+A2).

Neste caso, a modelação foi realizada com base na substituição de agregados naturais leves (70%) por “ladrilhos cerâmicos triturados”.

| Materiais/matérias valorizados que saem da fronteira do sistema | Processos de reciclagem além da fronteira do sistema | Materiais/matérias/energia economizados | Quantidades associadas (expresso por unidade funcional) |
|---|--|---|---|
|---|--|---|---|

| | | | |
|---|---|--------------------------|------------------------|
| Agregados de ladrilhos cerâmicos triturados | Não aplicável. Os processos necessários são contabilizados no módulo C3 e até mesmo no transporte | Agregados naturais leves | 12,5 kg/m ² |
|---|---|--------------------------|------------------------|

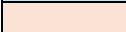
Os materiais de embalagem utilizados para fins exclusivos são analisados como estando abaixo dos critérios de exclusão utilizados e da regra de corte.

Os resultados de impacte estimados são apenas afirmações relativas, que não indicam os pontos finais das categorias de impacte, valores limite excedidos, margens de segurança e/ou riscos.

2.2. Indicadores de impacte ambiental de base

| | Potencial de aquecimento global - total; | Potencial de aquecimento global – combustíveis fósseis; | Potencial de aquecimento global - biogénico; | Potencial de aquecimento global - Uso do solo e alteração do uso do solo; | Potencial de depleção da camada de ozono estratosférica; | Potencial de acidificação; |
|---------------|--|---|--|---|--|----------------------------|
| | GWP-total | GWP-fossil | GWP-biogenic | GWP-luluc | ODP | AP |
| Unidade | kg CO ₂ eq. | kg CO ₂ eq. | kg CO ₂ eq. | kg CO ₂ eq. | kg CFC 11 eq. | mol H ⁺ eq. |
| Módulos A1-A3 | 1,26E+01 | 1,29E+01 | -3,50E-01 | 1,60E-02 | 2,34E-06 | 3,09E-02 |
| Módulo A4 | 3,45E+00 | 3,44E+00 | 2,75E-03 | 2,61E-05 | 8,00E-07 | 6,79E-03 |
| Módulo A5 | 1,65E+00 | 1,10E+00 | 5,45E-01 | 5,71E-04 | 9,79E-08 | 3,07E-03 |
| Módulo B1 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| Módulo B2 | 5,78E-01 | 5,63E-01 | 1,48E-02 | 3,36E-04 | 6,16E-08 | 3,84E-03 |
| Módulo B3 | 0,00E+0d0 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| Módulo B4 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| Módulo B5 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| Módulo B6 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| Módulo B7 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| Módulo C1 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| Módulo C2 | 1,20E-01 | 1,20E-01 | 9,59E-05 | 9,10E-07 | 2,79E-08 | 2,37E-04 |
| Módulo C3 | 4,72E-02 | 4,71E-02 | 3,47E-05 | 6,90E-07 | 1,06E-08 | 5,08E-04 |
| Módulo C4 | 5,27E-02 | 5,26E-02 | 1,51E-04 | 1,19E-06 | 1,19E-08 | 4,73E-04 |
| Módulo D | -2,55E-02 | -2,40E-02 | -1,58E-03 | -1,41E-05 | -4,44E-09 | -2,05E-04 |

LEGENDA:

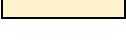
| | |
|---|--|
|  | Etapa de Produto |
|  | Etapa do Processo de Construção |
|  | Etapa de Utilização |
|  | Etapa de Fim de Vida |
|  | Benefícios e cargas ambientais para além da fronteira do sistema |

NOTAS: P.C.I. – Poder calorífico inferior.

Unidades expressas por unidade funcional (1 m²).

| | Potencial de eutrofização ecossistemas de água doce; | Potencial de eutrofização ecossistemas marinhos; | Potencial de eutrofização terrestre; | Potencial de formação do ozono troposférico; | Potencial de depleção recursos abióticos não-fósseis | Potencial de depleção de recursos abióticos fósseis; | Potencial de indisponibilidade de água [utilizador]; |
|---------------|--|--|--------------------------------------|--|--|--|--|
| | EP-freshwater | EP-marine | EP-terrestrial | POCP | ADP-minerals&metals | ADP-fossil | WDP |
| Unidade | kg Peq. | kg N eq. | mol N eq. | Kg COVNM eq. | kg Sb eq. | MJ, P.C.I | m³ eq. de água globalmente indisponível |
| Módulos A1-A3 | 1,18E-04 | 9,14E-03 | 8,98E-02 | 3,62E-02 | 4,92E-05 | 1,68E+02 | 2,48E+00 |
| Módulo A4 | 1,88E-06 | 1,13E-03 | 1,26E-02 | 4,46E-03 | 1,46E-07 | 4,89E+01 | -1,04E-02 |
| Módulo A5 | 1,44E-05 | 9,50E-04 | 9,26E-03 | 2,86E-03 | 1,50E-06 | 8,79E+00 | 1,03E-01 |
| Módulo B1 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| Módulo B2 | 2,24E-05 | 5,18E-04 | 5,68E-03 | 2,50E-03 | 2,51E-07 | 1,94E+01 | 1,15E+01 |
| Módulo B3 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| Módulo B4 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| Módulo B5 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| Módulo B6 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| Módulo B7 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| Módulo C1 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| Módulo C2 | 6,55E-08 | 3,95E-05 | 4,39E-04 | 1,55E-04 | 5,10E-09 | 1,70E+00 | -3,61E-04 |
| Módulo C3 | 3,52E-08 | 2,28E-04 | 2,50E-03 | 6,84E-04 | 2,34E-09 | 6,52E-01 | 1,35E-04 |
| Módulo C4 | 5,73E-08 | 2,06E-04 | 2,27E-03 | 6,15E-04 | 2,53E-09 | 7,34E-01 | 1,21E-04 |
| Módulo D | -5,65E-07 | -8,17E-05 | -8,98E-04 | -2,49E-04 | -6,86E-09 | -4,91E-01 | -7,36E-03 |

LEGENDA:

| | |
|---|--|
|  | Etapa de Produto |
|  | Etapa do Processo de Construção |
|  | Etapa de Utilização |
|  | Etapa de Fim de Vida |
|  | Benefícios e cargas ambientais para além da fronteira do sistema |

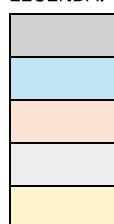
NOTAS: P.C.I. – Poder calorífico inferior. Unidades expressas por unidade funcional (1 m²).

Os resultados obtidos para os indicadores “Potencial de Depleção para os Recursos Abióticos Não-fósseis [ADP-minerals&metals]”, “Potencial de Depleção para os Recursos Abióticos Fósseis [ADP-fossil]” e “Potencial de Indisponibilidade de Água [utilizador] (WDP)” devem ser usados com cautela já que as incertezas que lhes estão associadas são elevadas ou existe pouca experiência com o indicador

2.3. Indicadores de impacte ambiental adicionais

| | Potencial de incidência de doenças devido às emissões de partículas finas | Eficiência Potencial de Exposição humana em relação ao U235 | Unidade Tóxica Comparativa Potencial para os ecossistemas | Unidade Potencial Tóxica Comparativa para humanos, cancerígeno | Unidade Potencial Tóxica Comparativa para humanos, não cancerígeno | Índice potencial de qualidade do solo |
|---------------|---|---|---|--|--|---------------------------------------|
| | PM | IRP | ETP-fw | HTP-c | HTP-nc | SQP |
| Unidade | Incidência de doença | kBq U 235 eq. | CTUe | CTUh | CTUh | - |
| Módulos A1-A3 | 5,64E-07 | 2,05E-01 | 9,77E+01 | 2,05E-09 | 4,30E-08 | 8,79E+01 |
| Módulo A4 | 1,99E-07 | 2,15E-01 | 1,95E+01 | 2,57E-10 | 3,06E-08 | 1,56E-01 |
| Módulo A5 | 4,20E-08 | 3,13E-02 | 9,18E+00 | 2,02E-10 | 6,82E-09 | 1,03E+01 |
| Módulo B1 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| Módulo B2 | 3,52E-08 | 1,67E-02 | 8,65E+00 | 1,86E-09 | 1,87E-08 | 9,60E-01 |
| Módulo B3 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| Módulo B4 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| Módulo B5 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| Módulo B6 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| Módulo B7 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| Módulo C1 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| Módulo C2 | 6,92E-09 | 7,50E-03 | 6,80E-01 | 8,97E-12 | 1,07E-09 | 5,42E-03 |
| Módulo C3 | 7,22E-08 | 2,85E-03 | 2,18E-01 | 2,87E-12 | 2,27E-10 | 2,39E-03 |
| Módulo C4 | 3,68E-08 | 3,24E-03 | 2,79E-01 | 5,71E-12 | 3,85E-10 | 2,69E-01 |
| Módulo D | -5,43E-09 | -5,69E-03 | -2,40E-01 | -1,85E-11 | -2,00E-10 | -8,35E-01 |

LEGENDA:



Os resultados obtidos para os indicadores “Unidade Potencial Tóxica Comparativa para Ecossistemas (ETP-fw)”, “Unidade Potencial Tóxica Comparativa para Humanos, Cancerígeno (HTP-c)”, “Unidade Potencial Tóxica Comparativa para Humanos, Não Cancerígeno (HTP-nc)” e “Índice Potencial de Qualidade do Solo (SQP)” devem ser usados com cautela já que as incertezas que lhes estão associadas são elevadas ou existe pouca experiência com o indicador.

NOTAS: P.C.I. – Poder calorífico inferior. Valores expressos por unidade funcional (1 m^2).

O indicador de impacte “Eficiência Potencial de Exposição Humana em Relação ao U235 (IRP)” foca principalmente o impacte eventual de uma baixa dose de radiação ionizante na saúde humana resultante do ciclo do combustível nuclear. Não considera efeitos decorrentes de possíveis acidentes nucleares, exposição ocupacional ou deposição de resíduos radioativos em instalações subterrâneas. A radiação ionizante potencial do solo, rádon e alguns materiais de construção também não é medida por este indicador.

2.4. Indicadores que descrevem a utilização de recursos

| | Energia primária | | | | | |
|---------------|------------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| | EPR | RR | TRR | EPNR | RNR | TRNR |
| Unidade | MJ, P.C.I. | MJ, P.C.I. | MJ, P.C.I. | MJ, P.C.I. | MJ, P.C.I. | MJ, P.C.I. |
| Módulos A1-A3 | 2,14E+01 | 5,11E-01 | 2,19E+01 | 1,85E+02 | 6,15E-03 | 1,85E+02 |
| Módulo A4 | 7,19E-02 | 0,00E+00 | 7,19E-02 | 5,19E+01 | 0,00E+00 | 5,19E+01 |
| Módulo A5 | 1,42E+00 | 2,19E-01 | 1,64E+00 | 9,48E+00 | 0,00E+00 | 9,48E+00 |
| Módulo B1 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| Módulo B2 | 4,37E-01 | 0,00E+00 | 4,37E-01 | 2,06E+01 | 0,00E+00 | 2,06E+01 |
| Módulo B3 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| Módulo B4 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| Módulo B5 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| Módulo B6 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| Módulo B7 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| Módulo C1 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| Módulo C2 | 2,51E-03 | 0,00E+00 | 2,51E-03 | 1,81E+00 | 0,00E+00 | 1,81E+00 |
| Módulo C3 | 1,04E-03 | 0,00E+00 | 1,04E-03 | 6,92E-01 | 0,00E+00 | 6,92E-01 |
| Módulo C4 | 1,33E-02 | 0,00E+00 | 1,33E-02 | 7,84E-01 | 0,00E+00 | 7,84E-01 |
| Módulo D | -1,78E-01 | 0,00E+00 | -1,78E-01 | -5,12E-01 | 0,00E+00 | -5,12E-01 |

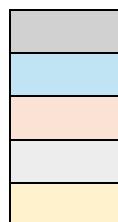
LEGENDA:

| | |
|---|--|
|  | Etapa de Produto |
|  | Etapa do Processo de Construção |
|  | Etapa de Utilização |
|  | Etapa de Fim de Vida |
|  | Benefícios e cargas ambientais para além da fronteira do sistema |

EPR = utilização de energia primária renovável excluindo os recursos de energia primária renováveis utilizados como matérias-primas; RR = utilização dos recursos de energia primária renováveis utilizados como matérias-primas; TRR = utilização total dos recursos de energia primária renováveis [EPR + RR]; EPNR = utilização de energia primária não renovável, excluindo os recursos de energia primária não renováveis utilizados como matérias-primas; RNR = utilização dos recursos de energia primária não renováveis utilizados como matérias-primas; TRNR = Utilização total dos recursos de energia primária não renováveis [EPNR + RNR]

NOTA: Valores expressos por unidade funcional (1m²).

| Material secundário e combustível, e uso de água | | | | |
|--|----------|------------|------------|--|
| | MS | CSR | CSNR | Utilização do valor líquido de água doce |
| Unidade | kg | MJ, P.C.I. | MJ, P.C.I. | m ³ |
| Módulos A1-A3 | 5,82E-01 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 6,38E-02 |
| Módulo A4 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 9,68E-04 |
| Módulo A5 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 5,19E-03 |
| Módulo B1 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| Módulo B2 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 2,69E-01 |
| Módulo B3 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| Módulo B4 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| Módulo B5 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| Módulo B6 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| Módulo B7 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| Módulo C1 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| Módulo C2 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 3,37E-05 |
| Módulo C3 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 1,64E-05 |
| Módulo C4 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 4,34E-05 |
| Módulo D | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | -4,32E-03 |

LEGENDA:


- Etapa de Produto
- Etapa do Processo de Construção
- Etapa de Utilização
- Etapa de Fim de Vida
- Benefícios e cargas ambientais para além da fronteira do sistema

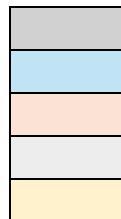
MS = utilização de material secundário; CSR = utilização de combustíveis secundários renováveis; CSNR = utilização de combustíveis secundários não renováveis; Água doce = utilização do valor líquido de água doce.

NOTA: Valores expressos por unidade funcional (1 m²).

2.5. Outras informações ambientais que descrevem diferentes categorias de resíduos

| | Resíduos perigosos eliminados | Resíduos não perigosos eliminados | Resíduos radioativos eliminados |
|---------------|-------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------|
| Unidade | kg | kg | kg |
| Módulos A1-A3 | 7,27E-04 | 1,46E+00 | 2,37E-04 |
| Módulo A4 | 1,30E-04 | 2,04E-03 | 3,54E-04 |
| Módulo A5 | 2,62E-05 | 3,03E-01 | 2,90E-05 |
| Módulo B1 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| Módulo B2 | 9,78E-06 | 1,78E-02 | 1,54E-05 |
| Módulo B3 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| Módulo B4 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| Módulo B5 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| Módulo B6 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| Módulo B7 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| Módulo C1 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| Módulo C2 | 4,51E-06 | 7,12E-05 | 1,23E-05 |
| Módulo C3 | 1,71E-06 | 4,07E-05 | 4,69E-06 |
| Módulo C4 | 1,93E-06 | 6,32E+00 | 5,35E-06 |
| Módulo D | -7,12E-07 | -5,84E-04 | -4,49E-06 |

LEGENDA:



- Etapa de Produção
- Etapa do Processo de Construção
- Etapa de Utilização
- Etapa de Fim de Vida
- Benefícios e cargas ambientais para além da fronteira do sistema

NOTAS: Unidades expressas por unidade funcional (1 m^2).

As características que tornam os resíduos perigosos são descritas na legislação aplicável em vigor, por exemplo, na Diretiva-Quadro Europeu de Resíduos.

2.6. Outras informações ambientais que descrevem os fluxos de saída

| | Componentes para reutilização | Materiais para reciclagem | Materiais para recuperação de energia | Energia exportada | | |
|---------------|-------------------------------|---------------------------|---------------------------------------|--------------------|----------|--------------------|
| | | | | Vetor energético 1 | ... | Vetor energético n |
| Unidade | kg | kg | kg | MJ | MJ | MJ |
| Módulos A1-A3 | 0,00E+00 | 5,79E-01 | 8,27E-03 | 1,60E-00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| Módulo A4 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| Módulo A5 | 0,00E+00 | 6,77E-01 | 1,63E-01 | 2,82E+01 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| Módulo B1 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| Módulo B2 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| Módulo B3 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| Módulo B4 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| Módulo B5 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| Módulo B6 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| Módulo B7 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| Módulo C1 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| Módulo C2 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| Módulo C3 | 0,00E+00 | 1,48E+01 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| Módulo C4 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| Módulo D | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |

LEGENDA:

| | |
|---|--|
|  | Etapas de Produto |
|  | Etapas do Processo de Construção |
|  | Etapas de Utilização |
|  | Etapas de Fim de Vida |
|  | Benefícios e cargas ambientais para além da fronteira do sistema |

NOTAS: Valores expressos por unidade funcional (1 m²).

As características que tornam os resíduos perigosos são descritas na legislação aplicável em vigor, por exemplo, na Diretiva-Quadro Europeu de Resíduos.

2.7. Informação que descreve o conteúdo de carbono biogénico no portão da fábrica

| Conteúdo de carbono biogénico* | Unidades** | Módulos A1-A3 (resultados) |
|--|------------|----------------------------|
| Conteúdo de carbono biogénico no produto | Kg C | 0 |
| Conteúdo de carbono biogénico na embalagem | Kg C | 2,34E-01 |

* 1 kg de carbono biogénico equivale a 44/12 kg de CO2
 ** Esta informação poderá ser omitida sempre que o conteúdo de carbono biogénico no produto, ou nas respetivas embalagens, forem inferiores a 5% da massa do produto, ou das respetivas embalagens.

3. INFORMAÇÃO TÉCNICA ADICIONAL E CENÁRIOS

3.1. Módulo A4 Transporte para o local da construção – Etapa de construção

| Parâmetro | Resultados expressos por unidade funcional |
|--|--|
| Cenário | O cenário baseia-se numa distância de 1435 km |
| Cenário relativo | N/A |
| Tipo de combustível, consumo de combustível, tipo de veículo usado para o transporte [por exemplo, camião de longa distância, barco, etc.] | Tipo de veículo: camião com carga útil de 25 t classe EURO 6 Litros de combustível por distância ou tipo de veículo, Diretiva da Comissão 2007/37/CE (Norma Europeia de Emissões) |
| Distância | 1435 km |
| Capacidade do contentor [incluindo a viagem de volta sem carga] | 36% |
| Densidade dos produtos transportados | 266,7 kg/m³ |
| Fator de capacidade em volume [fator=1 ou < 1 ou >1 para produtos comprimidos ou embalados] | Coeficiente: <1 para produtos compactados ou embutidos |

*Expresso por unidade funcional
 * *Diretiva 2007/37/EC (European Emission Standard)
 N/A – Não aplicável

3.2. Módulo A5 Instalação do produto no edifício - Etapa de construção

| Parâmetro | Resultados expressos por unidade funcional |
|--|--|
| Cenário | N/A |
| Cenário relativo | N/A |
| Materiais acessórios para instalação [especificado por material] | 3,3 kg de argamassa adesiva para colocação de pavimento cerâmico – Grupo Blb |
| Uso de água | 0,8 dm³ |
| Utilização de outros recursos | N/A |

| | | |
|---|-----|---|
| Descrição quantitativa de fontes de energia (mix regional) e do consumo durante o processo de instalação | N/A | |
| Resíduos de materiais no local da obra antes do processamento de resíduos gerados pela instalação do produto (especificado por tipo) | B1b | Taxa de resíduos: 3% Resíduos cerâmica: 534g Cartão: 148g Filme PE: 41g Paletes: 475g |
| Saída de materiais (especificado por tipo) como resultado do processamento de resíduos no local da obra, por exemplo de recolha para reciclagem, valorização energética, eliminação | B1b | Resíduos de produtos reciclados: 373,8g Resíduos de produtos para aterro: 160,2g Cartão incinerado: 12,3g Cartão reciclado: 125,9g Cartão para aterro: 10,6g PE incinerado: 12,9g PE reciclado: 15,3g PE para aterro: 12,9g Madeira incinerada: 142,5 g Madeira reciclada: 171,4g Madeira para aterro: 161,0g |
| Emissões diretas para o ar ambiente, solo e água | N/A | |
| N/A - Não aplicável | | |

3.3. Módulo B1 - Utilização

De acordo com a RCP específica para regras para a categoria de produtos para ladrilhos cerâmicos – EN 17160, os impactes ambientais gerados durante a fase de uso são muito baixos e, portanto, podem ser desprezados. Os pavimentos cerâmicos são robustos e têm uma superfície dura e resistente à abrasão.

Não são esperados impactes no meio ambiente durante a fase de uso.

3.4. Módulo B2 - Manutenção

| Parâmetro | Resultados expressos por unidade funcional ou declarada |
|--|--|
| Cenário | N/A |
| Cenário relativo | N/A |
| Processo de manutenção | Limpeza 52 vezes por ano (uso residencial) |
| Ciclo de manutenção | 2600 por VUR ou 52 por ano |
| Materiais auxiliares para manutenção, por ex. agente de limpeza (especificar materiais) | Utilizam-se 0,134 ml de detergente e 0,1 l de água para lavar 1 m ² de pavimento - Grupo B1b, uma vez por semana. |
| Resíduos de materiais resultantes da manutenção (especificar materiais) | N/A |
| Água doce consumida durante a manutenção | 2,60E-01 m ³ por VUR |
| Entrada de energia durante a manutenção, por exemplo limpeza a vácuo, tipo de transportador de energia, e. eletricidade e quantidade, se aplicável e relevante | N/A |
| Transporte | N/A |
| N/A - Não aplicável | |

3.5. Módulo B3 - Reparação

Em geral, a vida útil dos ladrilhos (pavimento) cerâmicos é igual à vida útil do edifício. A reparação, substituição e reabilitação não são necessárias para pavimentos cerâmicos.

De acordo com a EN 17160, os pavimentos cerâmicos não requerem reparações durante a fase de uso e, portanto, nenhum impacte deve ser declarado na fase de reparação.

3.6. Módulo B4 – Substituição

Em geral, a vida útil dos pavimentos cerâmicos é igual à vida útil do edifício. A reparação, substituição e reabilitação não são necessárias para os pavimentos cerâmicos.

3.7. Módulo B5 - Reabilitação

Este módulo não é relevante para os revestimentos cerâmicos, de acordo com a EN 17160.

3.8. Módulo B6 - Utilização de energia (operacional)

Este módulo não é relevante para os revestimentos cerâmicos, de acordo com a EN 17160.

3.9. Módulo B7 Utilização da água (operacional)

Este módulo não é relevante para os revestimentos cerâmicos, de acordo com a EN 17160.

3.10. Módulo C1 Demolição – Etapa de Fim de Vida

Este módulo, de acordo com a RCP desenvolvida na EN 17160, não é relevante para revestimentos cerâmicos.

3.11. Módulo C2 Transporte – Etapa de Fim de Vida

Os resíduos de demolição de revestimentos cerâmicos são transportados do local de construção para um contentor ou estação de tratamento por camião e é considerada uma distância média de 50 km.

3.12. Módulo C3 Processamento de resíduo para reutilização, reaproveitamento e reciclagem – Etapa de Fim de Vida

| Destino | Resultado | Unidade de medida |
|-----------------|-----------|-------------------|
| Reciclagem [C3] | 70 | % |

3.13. Módulo C4 Eliminação dos resíduos – Etapa de Fim de Vida

| Destino | Resultado | Unidade de medida |
|--------------------------|-----------|-------------------|
| Deposição em aterro [C4] | 30 | % |

3.14. Cenários e informação técnica para o módulo D

O módulo D inclui créditos de reciclagem de materiais cerâmicos e embalagens e créditos de energia da recuperação térmica das embalagens.

De acordo com a EN 17160, após a etapa de demolição/desconstrução, os ladrilhos cerâmicos podem ser triturados e usados numa variedade de aplicações diferentes:

- ✓ Em agregados, como base para a construção de estradas;
- ✓ Agregados de betão;
- ✓ Quando os pavimentos cerâmicos são triturados, formam agregados cerâmicos reciclados que podem ser integrados como substituto parcial do agregado natural na mistura asfáltica a quente [8];
- ✓ Agregados cerâmicos reciclados podem ser utilizados na construção de aterros sanitários [8];
- ✓ Agregados cerâmicos reciclados podem ser utilizados na construção de cursos de base em estradas secundárias [8].

Neste caso a EN17160 refere um valor por defeito de 70%, e de acordo com a Agência Portuguesa do Ambiente (APA, 2020), em Portugal a taxa de valorização dos materiais cerâmicos nos resíduos de construção e demolição é de aproximadamente 75%, pelo que se assumiu um valor mais conservador e alinhado com o PCR específico da cerâmica (EN 17160).

3.15. Informação ambiental adicional relativa à liberação de substâncias perigosas para o ar, solo e água durante a etapa de utilização

A utilização correta dos produtos descritos não representa perigo para a água, o ar ou o solo. É inerte quando utilizado adequadamente.

O produto é classificado com A+. Fonte: autodeclaração ALELUIA e guia da Cerame -Unie.

4. REFERÊNCIAS

- ✓ Instruções Gerais do Sistema DAPHabitat, Versão 3.0, june 2024 (em www.daphabitat.pt);
- ✓ RCP – modelo base para produtos e serviços de construção. Sistema DAPHabitat. Versão 3.0, june 2024 (em www.daphabitat.pt);
- ✓ NP ISO 14025:2009 Rótulos e declarações ambientais – Declarações ambientais Tipo III – Princípios e procedimentos;
- ✓ EN 15804:2012+A2:2019 Sustainability of construction works – Environmental product declarations – Core rules for the product category of construction products;
- ✓ EN 15942:2021 Sustainability of construction works – Environmental product declarations – Communication format business-to-business.
- ✓ Ecoinvent database v3.7 (2021). (www.ecoinvent.org)
- ✓ EN 17160:2019 – “Product category rules for ceramic tiles”
- ✓ Entidade Reguladora dos Serviços Energéticos [ERSE] – Produção em Regime Especial Renovável [PRE] (2021) (em <http://www.erne.pt/pt/desempenhoambiental/prodregesp/2021/Paginas/2021.aspx>)
- ✓ Redes Energéticas Nacionais [REN] – Information Centre – Monthly Statistics (2021). (em <http://www.centrodeinformacao.eren.pt/PT/InformacaoExploracao/Paginas/EstatisticaMensal.aspx>)
- ✓ Regras para a Categoria de Produto [RCP] – Revestimento de Pavimento. RCP001:2014. Sistema DAPHabitat. Versão 1.2, junho 2022 (em www.daphabitat.pt).
- ✓ EN 14411:2012. Pavimentos e revestimentos cerâmicos. Definições, classificação, características, avaliação de conformidade e marcação. Bruxelas, Bélgica
- ✓ ISO 13006:012. Revestimentos cerâmicos - Definições, classificação, características e marcação, 2^a ed. Organização Internacional de Normalização, EUA
- ✓ Almeida. M. (2019). Desempenho ambiental de produtos no setor cerâmico em Portugal. Tese de doutoramento . Universidade de Aveiro