



Número de registo: DAP 005:2022

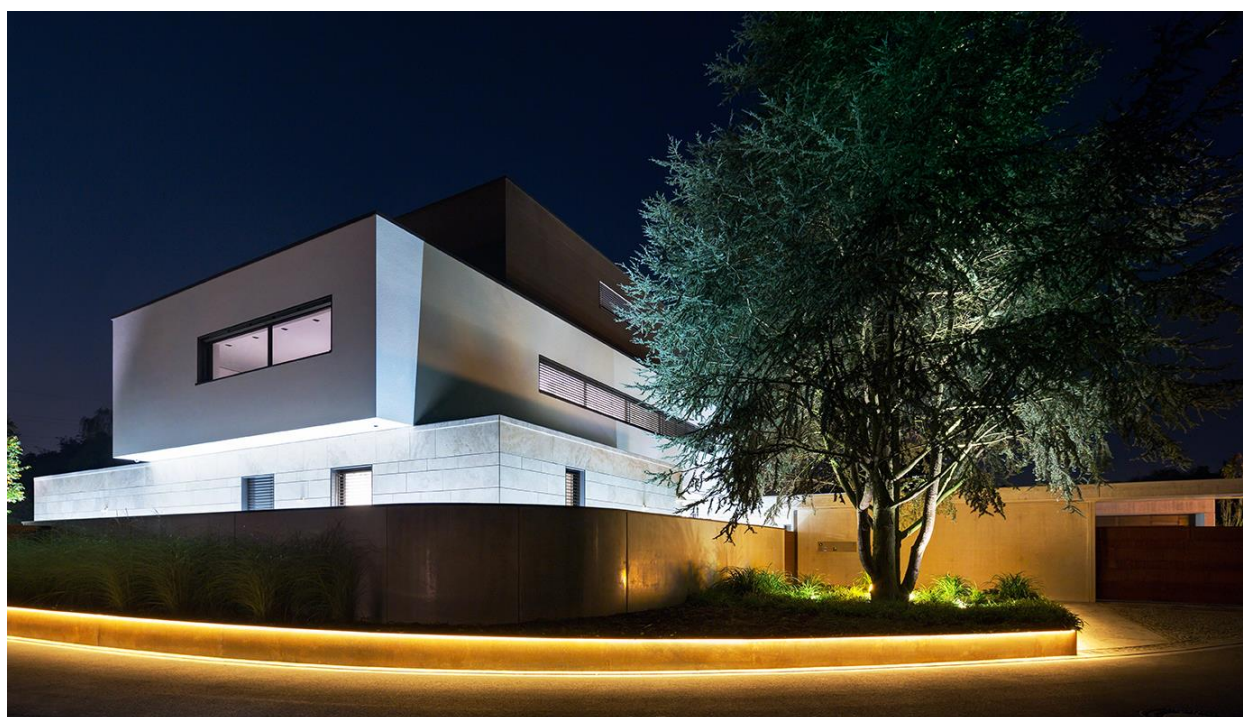


WEBEREV NATURKAL

Data de emissão: 21/07/2022

Data de validade: 20/07/2027

SAINT-GOBAIN PORTUGAL, S.A.





VERSÃO 1.1. EDIÇÃO JULHO 2015

Índice

1. INFORMAÇÕES GERAIS	1
1.1. SISTEMA DE REGISTO DAPHABITAT	1
1.2. PROPRIETÁRIO	1
1.3. INFORMAÇÕES SOBRE A DAP	3
1.4. DEMONSTRAÇÃO DE VERIFICAÇÃO	3
1.5. REGISTO DA DAP	3
1.6. RCP DE REFERÊNCIA	4
1.7. INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO/ CLASSE DE PRODUTO.....	6
2. DESEMPENHO AMBIENTAL DO PRODUTO	8
2.1. REGRAS DE CÁLCULO DA ACV	8
2.1.1. DIAGRAMA DE FLUXOS DE ENTRADA E SAÍDA DOS PROCESSOS	9
2.1.2. DESCRIÇÃO DA FRONTEIRA DO SISTEMA	10
2.2. PARÂMETROS QUE DESCREVEM OS POTENCIAIS IMPACTES AMBIENTAIS	11
2.3. PARÂMETROS QUE DESCREVEM A UTILIZAÇÃO DE RECURSOS	11
2.4. OUTRAS INFORMAÇÕES AMBIENTAIS QUE DESCREVEM DIFERENTES CATEGORIAS DE RESÍDUOS.....	12
2.5. OUTRAS INFORMAÇÕES AMBIENTAIS QUE DESCREVEM OS FLUXOS DE SAÍDA	12
3. INFORMAÇÃO TÉCNICA ADICIONAL E CENÁRIOS	13
REFERÊNCIAS.....	14

1. INFORMAÇÕES GERAIS

1.1. Sistema de registo DAPHabitat

Identificação do operador do programa:	Associação Plataforma para a Construção Sustentável www.centrohabitat.net centrohabitat@centrohabitat.net	
Localização:	Departamento Engenharia Civil Universidade de Aveiro 3810-193 Aveiro	
Endereço eletrónico:	geral@daphabitat.pt	
Contacto telefónico:	(+351) 234 401576	
Website:	www.daphabitat.pt	
Logótipo:		

1.2. Proprietário

Nome do proprietário:	Saint-Gobain Portugal, S.A.	
Local de produção - Localização:	Centro Aveiro: Rua da Carreira Branca, Zona Industrial de Taboeira - 3800-055 Aveiro Centro Carregado: Quinta dos Cónegos, 2580-465 Carregado	
Localização (sede):	Rua da Carreira Branca, Zona Industrial de Taboeira - 3800-055 Aveiro (Portugal)	
Contacto telefónico:	Geral: (+351) 234 10 10 10 Sara Lacerda: (+351) 961710536	
Endereço eletrónico:	info.portugal@saint-gobain.com sara.lacerda@saint-gobain.com	
Website:	http://weber.saint-gobain.pt/	
Logótipo:	 	
Informação sobre Sistemas de Gestão aplicados:	  	 TOP EMPLOYER Melhores Práticas de Gestão de Recursos Humanos
Aspectos específicos relativos à produção:	Principal NACE/CAE: 23640-R3 Secundário NACE/CAE: (1) 23992-R3 (2): 23620-R3	

Nós preocupamo-nos com as pessoas e com o ambiente

Na Weber, acreditamos que o que mais importa na indústria da construção é cuidar das pessoas e do seu meio ambiente. A Weber desenvolve, produz e vende soluções à base de argamassas industriais e produtos químicos para a construção e renovação de edifícios. A Weber é composta por 10.000 pessoas em 64 países, apoiadas por quase 200 unidades de produção. Os serviços e soluções da Weber visam ajudar os clientes a economizar tempo, sentirem-se confiantes e confortáveis, terem sucesso no seu trabalho e desenvolverem os seus negócios.

As promessas da nossa marca:

- **Bem-estar:** preocupamo-nos com a segurança e o bem-estar de todos. Tornando a vida mais fácil, conveniente e confortável.
- **Empatia:** preocupamo-nos com as pessoas. Ouvir o que é importante para as pessoas e ter em consideração as suas necessidades. Ajudando o crescimento de todos. Responder à multiplicidade de desafios do mundo de hoje, adaptando-nos à diversidade de quem o habita.
- **Durabilidade:** preocupamo-nos com o hoje. Mas também com o futuro. Assumir a responsabilidade de liderar a mudança e construir um amanhã que esteja em harmonia com o seu ambiente.

Weber, uma marca da Saint-Gobain

A Saint-Gobain concebe, fabrica e distribui materiais e soluções para os mercados de construção, mobilidade, saúde e outras aplicações industriais. Desenvolvidos através de um processo de inovação contínua, eles podem ser encontrados em todos os lugares em que vivemos e no dia a dia, proporcionando bem-estar, performance e segurança, respondendo simultaneamente aos desafios da construção sustentável, da eficiência de recursos e do combate às alterações climáticas.

Esta estratégia de crescimento responsável é pautada pelo propósito da Saint-Gobain, “MAKING THE WORLD A BETTER HOME”, que responde à ambição partilhada de todas as mulheres e homens do Grupo de atuar todos os dias para tornar o mundo um lugar mais bonito e sustentável para se viver.

A Saint-Gobain Portugal, S.A. representa 3 marcas



Soluções em lã mineral para isolamento térmico, acústico e proteção contra o fogo.



Soluções de construção à base de gesso para edifícios novos ou em reabilitação.





Soluções em argamassas industriais para diferentes aplicações em construção.

1.3. Informações sobre a DAP

Autores:	Saint-Gobain Portugal, S.A. S+A Green Lab, S.A.
Contacto dos autores:	Saint-Gobain Portugal, S.A. S+A Green Lab, S.A. sara.lacerda@saint-gobain.com mmatos@greenlab.com.pt vmarinho@greenlab.com.pt
Data de emissão:	21/07/2022
Data de registo:	22/09/2022
Número de registo:	DAP 005:2022
Válido até:	20/07/2027
Representatividade da DAP (local, produtor, grupo de produtores):	DAP de um (1) produto, produzido em duas (2) unidades industriais, pertencentes a um (1) único produtor (Saint-Gobain Portugal, S.A.).
Onde consultar material explicativo sobre produto:	https://construir.saint-gobain.pt/
Tipo de DAP:	DAP do berço ao portão (A1-A3)

1.4. Demonstração de verificação

Verificação externa independente, de acordo com as normas NP ISO 14025:2009 e EN 15804:2012+A1:2013	
Organismo de Certificação	Verificador (es)
	
(CERTIF – Associação para a Certificação)	(Marisa Almeida)

1.5. Registo da DAP

Operador de Programa de Registo


(Plataforma para a Construção Sustentável)

1.6. RCP de referência

Nome:	RCP: modelo base para produtos e serviços de construção
Data de emissão:	Novembro 2020
Número de registo na base de dados:	RCP-MB001
Versão:	2.1
Identificação e contacto do(s) coordenador(es):	RCP: modelo base para produtos e serviços de construção <ul style="list-style-type: none"> • Marisa Almeida marisa@ctcv.pt • Luís Arroja arroja@ua.pt • José Silvestre jds@civil.ist.utl.pt
Identificação e contacto dos autores:	RCP: modelo base para produtos e serviços de construção <ul style="list-style-type: none"> • Marisa Almeida marisa@ctcv.pt • Luis Arroja arroja@ua.pt • José Silvestre jds@civil.ist.utl.pt • Fausto Freire • Cristina Rocha • Ana Paula Duarte • Ana Cláudia Dias • Helena Gervásio • Victor Ferreira • Ricardo Mateus • António Baio Dias
Composição do painel sectorial:	-
Período de consulta:	18/11/2015 - 18/01/2016
Válido até:	Dezembro 2022

Logo requerente

1.7. Informações sobre o produto/ classe de produto

<p>Identificação do produto:</p>	<p>weberev naturkal</p> <p>Produzidos nos centros de produção de Aveiro e do Carregado.</p>																					
<p>Ilustração do produto:</p>																						
<p>Breve descrição do produto:</p>	<p>Revestimento mineral colorido à base da cal para acabamento final de sistemas webertherm.</p> <p>Tabela 1: Composição do produto</p> <table border="1" data-bbox="376 1243 967 1473"> <thead> <tr> <th>Componentes</th> <th>% (massa)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Cal aérea (hidratada)</td> <td>15,0</td> </tr> <tr> <td>Cimento</td> <td>6,5</td> </tr> <tr> <td>Inertes</td> <td>73,5</td> </tr> <tr> <td>Aditivos</td> <td>5,0</td> </tr> </tbody> </table>	Componentes	% (massa)	Cal aérea (hidratada)	15,0	Cimento	6,5	Inertes	73,5	Aditivos	5,0											
Componentes	% (massa)																					
Cal aérea (hidratada)	15,0																					
Cimento	6,5																					
Inertes	73,5																					
Aditivos	5,0																					
<p>Principais características técnicas do produto:</p>	<p>Tabela 2: Características técnicas</p> <table border="1" data-bbox="376 1585 1385 2027"> <thead> <tr> <th>Marcação CE (EN 998-1:2016)</th> <th>Valor Declarado</th> <th>Método de ensaio</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Reação ao fogo</td> <td>A2-s1, d0</td> <td>EN 13501-1</td> </tr> <tr> <td>Absorção de água</td> <td>W_{c2}</td> <td>EN 1015-18</td> </tr> <tr> <td>Permeabilidade ao vapor de água</td> <td>$\mu \leq 15$</td> <td>EN 1015-19</td> </tr> <tr> <td>Aderência</td> <td>$\geq 0,30 \text{ N/mm}^2$ - FP: B</td> <td>EN 1015-12</td> </tr> <tr> <td>Condutibilidade térmica / Massa volúmica</td> <td>($\lambda_{10, \text{dry}}$) 0,45 W/(m.K)</td> <td>EN 1745</td> </tr> <tr> <td>Durabilidade de todas as argamassas exceto OC</td> <td>Avaliação baseada em disposições válidas no local previsto para a utilização da argamassa</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table>	Marcação CE (EN 998-1:2016)	Valor Declarado	Método de ensaio	Reação ao fogo	A2-s1, d0	EN 13501-1	Absorção de água	W _{c2}	EN 1015-18	Permeabilidade ao vapor de água	$\mu \leq 15$	EN 1015-19	Aderência	$\geq 0,30 \text{ N/mm}^2$ - FP: B	EN 1015-12	Condutibilidade térmica / Massa volúmica	($\lambda_{10, \text{dry}}$) 0,45 W/(m.K)	EN 1745	Durabilidade de todas as argamassas exceto OC	Avaliação baseada em disposições válidas no local previsto para a utilização da argamassa	-
Marcação CE (EN 998-1:2016)	Valor Declarado	Método de ensaio																				
Reação ao fogo	A2-s1, d0	EN 13501-1																				
Absorção de água	W _{c2}	EN 1015-18																				
Permeabilidade ao vapor de água	$\mu \leq 15$	EN 1015-19																				
Aderência	$\geq 0,30 \text{ N/mm}^2$ - FP: B	EN 1015-12																				
Condutibilidade térmica / Massa volúmica	($\lambda_{10, \text{dry}}$) 0,45 W/(m.K)	EN 1745																				
Durabilidade de todas as argamassas exceto OC	Avaliação baseada em disposições válidas no local previsto para a utilização da argamassa	-																				

Logo requerente

	Substâncias perigosas	Consultar FDS	-																									
Descrição da aplicação do produto:	<ul style="list-style-type: none"> Acabamento mineral colorido à base de cal, em camada fina, para sistemas webertherm e rebocos de cal. Especialmente recomendado como acabamento dos sistemas webertherm natura (baseado em placas de cortiça) e webertherm mechanic (baseado em reboco isolante de cal) quando usado em reabilitação de fachadas antigas. 																											
Vida útil de referência:	Não especificada.																											
Colocação no mercado/ Regras de aplicação no mercado/ Normas técnicas do produto:	<ul style="list-style-type: none"> Regulamento (UE) n.º 305/2011 do Parlamento Europeu e do Conselho, de 9 de março de 2011, que estabelece condições harmonizadas para a comercialização dos produtos de construção (RPC). Regulamento (CE) n.º 1272/2008, de 16 de dezembro de 2008, relativo à classificação, rotulagem e embalagem de substâncias e misturas (CLP). Regulamento (CE) n.º 1907/2006 do Parlamento Europeu e do Conselho, de 18 de dezembro de 2006, relativo ao registo, avaliação, autorização e restrição dos produtos químicos (REACH). EN 998-1:2016 - Especificação de argamassa para alvenaria - Parte 1: Argamassas para rebocos interiores e exteriores. 																											
Controlo de qualidade:	De acordo com as normas técnicas do produto: EN 998-1:2016																											
Condições especiais de entrega:	Não aplicável																											
Componentes e substâncias a declarar:	<p>O produto não contém substâncias que representem grandes ameaças à saúde humana e ao meio ambiente listadas pela European Chemical Agency como as substâncias de elevada preocupação (VHC), substâncias persistentes, Bioacumuláveis e Tóxicas (PBT) e substâncias muito persistentes e muito bioacumuláveis (vPvB).</p> <p>Para minimizar a dermatite alérgica relacionadas com o crómio decorrente do contato desprotegido com o cimento ou produtos que contenham cimento, o produto contém um agente redutor para manter o crómio VI solúvel abaixo de 2 ppm até a data de validade, nas condições de armazenamento recomendadas.</p> <p>Tabela 3: Componentes</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Substância</th> <th>Nº CAS</th> <th>Perigoso para o ambiente</th> <th>Frases de perigo</th> <th>Quantidade (%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Carbonato de cálcio</td> <td>471-34-1</td> <td>NO</td> <td>-</td> <td>> 50</td> </tr> <tr> <td>Perlite</td> <td>93763-70-3</td> <td>NO</td> <td>-</td> <td>1 - 2</td> </tr> <tr> <td>Hidróxido de cálcio</td> <td>1305-62-0</td> <td>NO</td> <td>Provoca irritação cutânea. Provoca lesões oculares graves. Pode provocar irritação das vias respiratórias.</td> <td>10 - 20</td> </tr> <tr> <td>Cimento portland</td> <td>65997-15-1</td> <td>NO</td> <td>Provoca irritação cutânea. Provoca lesões oculares graves. Pode provocar uma reação alérgica cutânea. Pode provocar irritação das vias respiratórias.</td> <td>5 - 10</td> </tr> </tbody> </table>			Substância	Nº CAS	Perigoso para o ambiente	Frases de perigo	Quantidade (%)	Carbonato de cálcio	471-34-1	NO	-	> 50	Perlite	93763-70-3	NO	-	1 - 2	Hidróxido de cálcio	1305-62-0	NO	Provoca irritação cutânea. Provoca lesões oculares graves. Pode provocar irritação das vias respiratórias.	10 - 20	Cimento portland	65997-15-1	NO	Provoca irritação cutânea. Provoca lesões oculares graves. Pode provocar uma reação alérgica cutânea. Pode provocar irritação das vias respiratórias.	5 - 10
Substância	Nº CAS	Perigoso para o ambiente	Frases de perigo	Quantidade (%)																								
Carbonato de cálcio	471-34-1	NO	-	> 50																								
Perlite	93763-70-3	NO	-	1 - 2																								
Hidróxido de cálcio	1305-62-0	NO	Provoca irritação cutânea. Provoca lesões oculares graves. Pode provocar irritação das vias respiratórias.	10 - 20																								
Cimento portland	65997-15-1	NO	Provoca irritação cutânea. Provoca lesões oculares graves. Pode provocar uma reação alérgica cutânea. Pode provocar irritação das vias respiratórias.	5 - 10																								
Histórico de estudos de ACV:	2015 - Primeiro relatório ACV																											

2. DESEMPENHO AMBIENTAL DO PRODUTO

2.1. Regras de cálculo da ACV

Unidade declarada:	1 kg de produto em pó
Unidade funcional:	-
Fronteira do sistema:	DAP do berço ao portão
Critérios de exclusão:	<p>Os seguintes processos não foram considerados neste estudo, uma vez que são abrangidos pelo critério de exclusão:</p> <ul style="list-style-type: none"> • As cargas ambientais associadas à construção de infraestruturas industriais e fabrico de máquinas e equipamentos; • As cargas ambientais relativas às infraestruturas (produção de veículos, manutenção de estradas) do transporte de pré-produtos; • As embalagens de matérias-primas foram consideradas negligenciáveis e com um impacto inferior ao limite dos critérios de exclusão, uma vez que as matérias-primas com uma percentagem mais elevada (em peso) nos produtos analisados são compradas a granel; • O consumo de água, produção de águas residuais e resíduos nas áreas administrativas e laboratórios; • Resíduos resultantes da mudança de filtros, já que o seu impacto é inferior a 1%; • O transporte de propano para as unidades industriais.
Pressupostos e limitações:	A DAP apresentada pretende representar um (1) produto que pode ser produzido em duas (2) unidades industriais.
Qualidade e outras características sobre a informação utilizada na ACV:	Os dados de produção recolhidos correspondem ao ano de 2019. Durante esse ano, o produto weberev naturkal foi produzido na fábrica do Carregado. Os dados genéricos utilizados pertencem às bases de dados Ecoinvent v3.6 e obedecem aos critérios de qualidade (idade, cobertura geográfica e tecnológica, plausibilidade, etc.) de dados genéricos.
Regras de alocação:	Nas unidades industriais dá-se o fabrico de vários produtos em pó com o mesmo processo produtivo. Considerando este facto, assumiu-se que os consumos de energia, emissões gasosas e produção de resíduos foram os mesmos para cada 1 kg de produto em pó produzido. Os consumos de energia, produção de resíduos e emissões gasosas por massa de material produzido foram estimados com base nos inputs/outputs anuais em cada fábrica e a quantidade de cada produto em pó e em pasta fabricados. Estes valores foram calculados através do quociente entre os inputs/outputs anuais e a produção anual de pós e pastas.
Comparabilidade:	As DAP de produtos e serviços de construção podem não ser comparáveis caso não sejam produzidas de acordo com a EN 15804 e a EN 15942 e de acordo com as condições de comparabilidade determinadas pela ISO 14025.

2.1.1. Diagrama de fluxos de entrada e saída dos processos

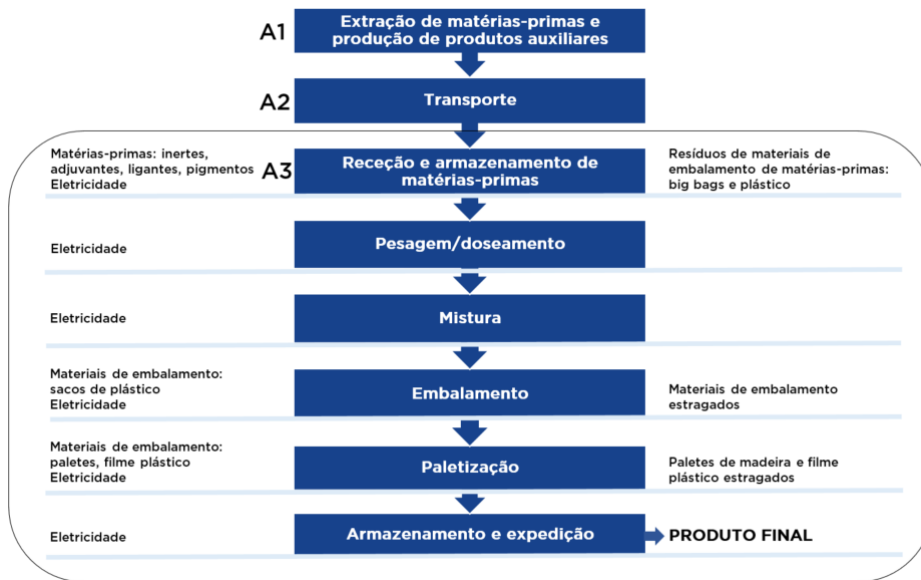


Figura 1: Etapas da produção do produto weberev naturkal (A1-A3).

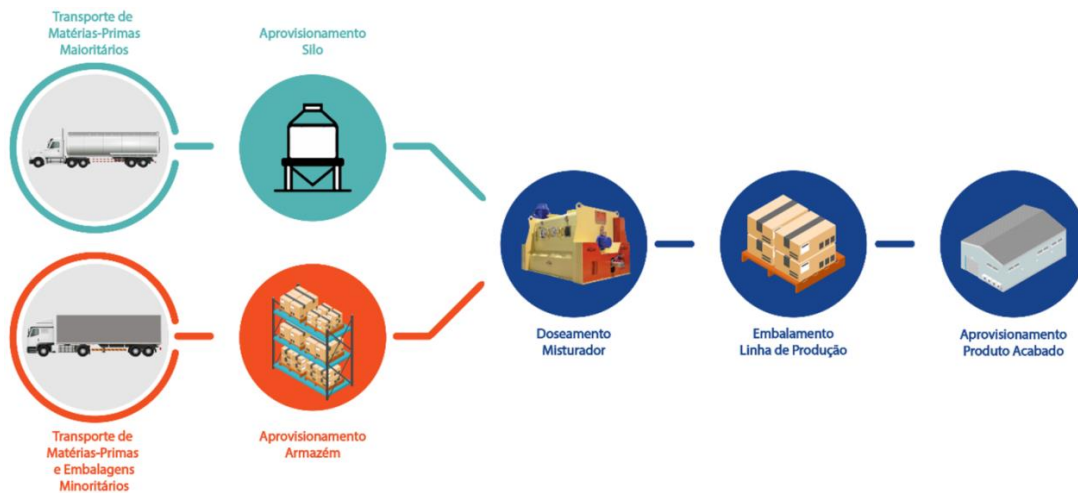


Figura 2: Esquema de produção

As matérias-primas são transportadas em camiões-cisterna, em sacos ou big-bags de plástico. O armazenamento dos materiais a granel é feito em silos. O produto final em pó é obtido a partir da mistura de diferentes componentes, com base numa formulação pré-estabelecida. A dosagem das matérias-primas pode ser efetuada por um parafuso sem-fim com o controlador de frequência e dosagem volumétrica através de uma válvula rotativa. A pesagem dos diferentes componentes é realizada dentro de uma das três tremonhas de pesagem. Os componentes doseados são então descarregados para o misturador através de válvulas pneumáticas para a homogeneização. O tempo de mistura varia de acordo com a composição específica do produto. Depois disto, o produto cai na tremonha do misturador e é então descarregado.

A última etapa consiste na embalagem e paletização do produto. Os produtos em pó são embalados em sacos de papel kraft impressos (revestidos pelo interior a filme de polietileno) por meio de maquinaria elétrica e, em seguida, colocados sobre uma palete. Por fim, as paletes e os sacos são envoltos num filme plástico e cobertos com uma manga plástica.

2.1.2. Descrição da fronteira do sistema

(✓ = incluído; * = módulo não declarado)

ETAPA DE PRODUÇÃO			ETAPA DE CONSTRUÇÃO		ETAPA DE UTILIZAÇÃO							ETAPA DE FIM DE VIDA				BENEFÍCIOS E CARGAS AMBIENTAIS PARA ALÉM DA FRONTEIRA DO SISTEMA	
Extração e processamento de matérias-primas	Transporte	Produção	Transporte	Processo de construção e instalação	Utilização	Manutenção	Reparação	Substituição	Reabilitação	Uso de energia (operacional)	Uso de água (operacional)	Desconstrução e demolição	Transporte	Processamento de resíduos	Eliminação final	Potencial de reutilização, reciclagem e valorização	
																	A1
✓	✓	✓	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*

2.2. Parâmetros que descrevem os potenciais impactes ambientais

		Aquecimento global	Depleção da camada do ozono	Acidificação	Eutrofização	Oxidação fotoquímica	Depleção de recursos abióticos (elementos)	Depleção de recursos abióticos (fósseis)
		kg CO2 equiv.	kg CFC 11 equiv.	kg SO2 equiv.	kg (PO4)3- equiv.	kg C2H4 equiv.	kg Sb equiv.	MJ, P.C.I.
Extração e processamento matérias-primas	A1-A3	3,41E-01	2,24E-08	8,27E-04	1,56E-04	7,49E-05	4,80E-07	3,75E+00
Transporte Produção								
Total		3,41E-01	2,24E-08	8,27E-04	1,56E-04	7,49E-05	4,80E-07	3,75E+00

LEGENDA:

Etapa de Produção

NOTAS: P.C.I. – Poder calorífico inferior.
Unidades expressas por unidade declarada

2.3. Parâmetros que descrevem a utilização de recursos

		Energia primária						Materiais secundários e combustíveis e uso de água			
		EPR	RR	TRR	EPNR	RNR	TRNR	MS	CSR	CSNR	Água doce
		MJ, P.C.I.	MJ, P.C.I.	MJ, P.C.I.	MJ, P.C.I.	MJ, P.C.I.	MJ, P.C.I.	kg	MJ, P.C.I.	MJ, P.C.I.	m³
Extração e processamento matérias-primas	A1-A3	4,78E-01	0,00E+00	4,78E-01	4,28E+00	0,00E+00	4,28E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	3,63E-03
Transporte Produção											
Total		4,78E-01	0,00E+00	4,78E-01	4,28E+00	0,00E+00	4,28E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	3,63E-03

LEGENDA:

Etapa de Produção

EPR = utilização de energia primária renovável excluindo os recursos de energia primária renováveis utilizados como matérias-primas; **RR** = utilização dos recursos de energia primária renováveis utilizados como matérias-primas; **TRR** = utilização total dos recursos de energia primária renováveis (EPR + RR); **EPNR** = utilização de energia primária não renovável, excluindo os recursos de energia primária não renováveis utilizados como matérias-primas; **RNR** = utilização dos recursos de energia primária não renováveis utilizados como matérias-primas; **TRNR** = Utilização total dos recursos de energia primária não renováveis (EPNR + RNR); **MS** = utilização de material secundário; **CSR** = utilização de combustíveis secundários renováveis; **CSNR** = utilização de combustíveis secundários não renováveis; **Água doce** = utilização do valor líquido de água doce

NOTA: Unidades expressas por unidade declarada

2.4. Outras informações ambientais que descrevem diferentes categorias de resíduos

		Resíduos perigosos eliminados kg	Resíduos não perigosos eliminados kg	Resíduos radioativos eliminados kg
Extração e processamento matérias-primas Transporte Produção	A1-A3	8,61E-05	9,30E-03	1,10E-05
Total		8,61E-05	9,30E-03	1,10E-05

LEGENDA:

Etapa de Produção

NOTA: Unidades expressas por unidade declarada

2.5. Outras informações ambientais que descrevem os fluxos de saída

Parâmetro	Unidades*	Resultados
Componentes para reutilização	kg	0,00E+00
Materiais para reciclagem	kg	5,13E-04
Resíduos radioativos eliminados	kg	1,10E-05
Materiais para recuperação de energia	kg	0,00E+00
Energia exportada	MJ por transportador de energia	0,00E+00

* expressas por unidade declarada

3. INFORMAÇÃO TÉCNICA ADICIONAL E CENÁRIOS

Esta EPD avalia apenas a etapa de produção do produto, integrando as etapas A1 a A3. Assim, os seguintes cenários da etapa de construção (módulos A4 e A5), etapa de uso (B1 a B7) e etapa de fim de vida (C1 a C4), não são aplicáveis.

A Saint-Gobain compromete-se a cumprir os seguintes princípios no âmbito do seu programa de ambiente, saúde e segurança (EHS - Environment, Health & Safety): Zero acidentes de trabalho; Zero doenças profissionais; Zero acidentes ambientais e mínimo impacto das nossas atividades.

Conseguimo-lo guiando-nos pelos seguintes princípios: Respeito pela legislação em vigor, assim como pelas normas Saint-Gobain; Exemplar em todos os nossos processos, produtos e serviços, durante o ciclo de vida; Prevenção e redução contínua de todos os riscos para os nossos trabalhadores, trabalhadores temporários, contratados, visitantes e clientes e para o nosso ambiente; Diálogo permanente, responsável e aberto entre as partes interessadas (colaboradores, autoridades e instituições públicas, comunidade local, clientes, fornecedores, etc.).

E com implementação de ações como: Reuniões semanais de segurança, saúde e ambiente com toda a equipa de operações; Incorporação de matérias-primas provenientes de reciclagem, tanto de origem interna, como externa; Separação seletiva dos resíduos gerados e encaminhamento preferencial para destinos de valorização; Reuniões mensais da gestão para avaliação do desempenho e melhoria dos processos; Acompanhamento sistemático dos nossos clientes para lhes proporcionar as melhores propostas, assim como a formação dos aplicadores na nossa academia; Desenvolvimento de ferramentas digitais que, ao nível interno, facilitem o fluxo de informação e, ao nível externo, permitem aos nossos clientes e parceiros a obtenção de informação fácil e dedicada que visam a tomada de decisões; Programa de serviços que visam o bem-estar: ginástica laboral, fisioterapia no trabalho, psicologia laboral, oficinas de nutrição, fornecimento de fruta fresca, etc.

REFERÊNCIAS

- ✓ Base de dados Ecoinvent v3.6
- ✓ **Instruções Gerais do Sistema DAPHabitat**, Versão 1.1, Edição 2015 (www.daphabitat.pt);
- ✓ **RCP – modelo base para produtos e serviços de construção**. Sistema DAPHabitat. Versão 2.1, Novembro 2020 (www.daphabitat.pt);
- ✓ **NP ISO 14025:2009** Rótulos e declarações ambientais – Declarações ambientais Tipo III – Princípios e procedimentos;
- ✓ **EN 15804:2012+A1:2015** Sustainability of construction works – Environmental product declarations – Core rules for the product category of construction products;
- ✓ **EN 15942:2011** Sustainability of construction works – Environmental product declarations – Communication format business-to-business.